

2. PROVOZ PŘÍVĚSU SE ZÁSOBNÍKEM NA OBIÍ

Návěsy WFGR se používají k přepravě obilí z kombajnu na jiná vozidla pro přepravu obilí po silnici. Návěs WFGR je jinak známý jako překládací návěs a lze jej také použít k nasypání osiva obilí do secího stroje nebo hnojiva do rozmetadla hnojiv. Aby bylo možné provádět operace plnění osiva obilí nebo hnojiva, musí být návěs sestaven s dalším příslušenstvím, přičemž jedním z nich je plnicí trubka. Pokud překládací návěs neobsahuje plnicí trubku, není možné provádět operace plnění osiva obilí a hnojiva. Nakládání na návěs se provádí shora otevřením zabaleného stanu. Vykládání z překládacího návěsu se provádí pomocí horizontálních a vertikálních šneků, točivý moment se na šneky přenáší z kloubového hřídele tažného vozidla.



WF GR bez nakládací



trubky WF GR s nakládací trubkou

VAROVÁNÍ
najezdu.



NIKDY neodstraňujte více než jedno kolo

VŽDY stůjte mimo přívěs s odstraněným kolem. Používejte podpěry.



2. PROVOZ PŘEKLÁDACÍHO NÁVĚSU

Před zahájením provozu překládacího návěsu se ujistěte, že tažné vozidlo a překládací návěs jsou v pořádku. návěsu jsou řádně připojeny, elektrické, brzdové a hydraulické přípojky jsou připojeny, stejně jako vývodový hřídel, vývodový hřídel a ochranné kryty jsou řádně zajištěny. Zkontrolujte funkci vnějších světel a správnou funkci připojených systémů, ujistěte se, že nedochází k úniku vzduchu nebo hydraulické kapaliny. Zkontrolujte hladinu maziva v systému mazání řetězu, v případě potřeby jej doplňte. Ujistěte se, že připojovací kabely nebo hydraulické a pneumatické hadice nejsou při provádění otáčecích manévru během provozu přiskřípnuty nebo jinak zablokovány či poškozeny koly nebo jinými částmi tažného vozidla. Zkontrolujte nastavené otáčky vývodového hřídele na tažném vozidle, podle potřeby nastavte požadované otáčky vývodového hřídele.



Překládací návěs může v závislosti na kompletnosti pracovat s 540 nebo 1000 otáčkami za minutu, zkontrolujte údaje na informačním štítku, který je připevněn na přední části návěsu.

VAROVÁNÍ	Při práci v rizikovém prostoru mezi návěsem a tažným vozidlem se vždy ujistěte, že je motor tažného vozidla vypnutý a klíček je vytažen ze spínače zapalování.
VAROVÁNÍ	Nikdy nevstupujte do prostoru, kde se otáčí vývodový hřídel.
VAROVÁNÍ	Vždy se ujistěte, že jsou všechny kryty vývodového hřídele nainstalovány a v dobrém stavu.
VAROVÁNÍ	Nikdy nepracujte pod nepodepřeným vozidlem.



2. PROVOZ PŘEKLÁDACÍHO NÁVĚSU

Před zahájením provozu se ujistěte, že jsou všechny kryty pro čištění a údržbu zavřené a řádně zajištěné.



Ujistěte se, že je vypouštěcí kohout mazacího systému řetězu uzavřen a že mazivo během provozu neuniká z jednotky.



Vypouštěcí kohout je zavřený



Žebřík je zavřený



Žebřík je otevřený

Před nakládáním návěsu se ujistěte, že je krycí plech návěsu otevřený a zajištěný v otevřené poloze, že se uvnitř nakládacího návěsu nenachází žádné cizí předměty a že žebřík je zavřený, aby se během operace nezasekl nebo nepoškodil.



2. PROVOZ PŘEKLÁDACÍHO NÁVĚSU

Ujistěte se, že je víko dávkovače horizontálního šneku zavřené, aby se zrno nedostalo do horizontálního šneku a neztížilo spuštění jednotky. Poloha víka dávkovače horizontálního šneku je označena šipkou na vertikálním vykládacím šneku v přední části překládacího návěsu. Dávkovací víko je ovládáno hydraulickými válci.



Víko dávkovače je zavřené

Obilí se do překládacího návěsu nakládá z kombajnu, zatímco jednotky stojí nebo se pohybují stejnou rychlostí souběžně s kombajnem. Při nakládání obilí nebo hnojiva a použití teleskopického nakladače musí být překládací návěs umístěn na pevném a stabilním podkladu, na takovém místě, aby při nakládání nepřekážely větve stromů, stavební konstrukce nebo vnější elektrické vedení. Hladina náplně obilí nesmí být vyšší než výška stanových obručí, hmotnost naloženého hnojiva nesmí překročit přípustnou nosnost překládacího návěsu.

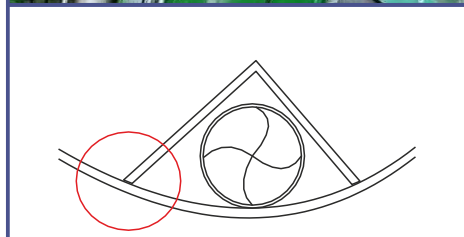


Při vykládání z překládacího návěsu se musí obsluha řádně přiblížit k druhému vozidlu, aby umožnila pohyb tam a zpět souběžně s nakládaným vozidlem. Ohněte vertikální vykládací šnek dozadu do pracovní polohy, vertikální vykládací šnek má možnost změnit úhel polohování, což obsluze usnadňuje plnění dalšího vozidla. Svislému vykládacímu šneku nesmí bránit stavební konstrukce, větve stromů nebo vnější elektrické vedení.

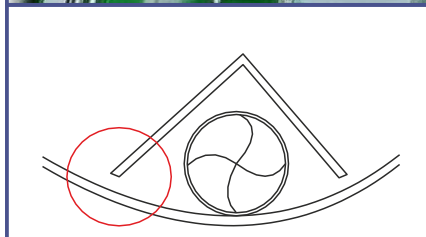


2. PROVOZ PŘEKLÁDACÍHO NÁVĚSU

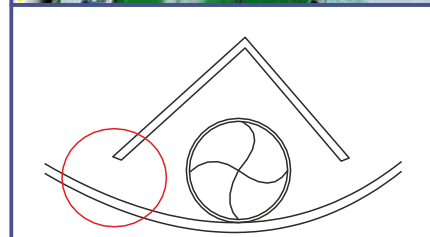
Zapněte vývodový hřídel, až se jednotka začne otáčet, pomalu otevřete víko horizontálního šnekového dávkovače, otevřete jej natolik, abyste mohli řádně kontrolovat proces překládky. Čím více je dávkovací víko otevřeno, tím vyšší bude průtok vykládaného produktu.



**Dávkovací víko
%**



zavřené Dávkovací víko otevřené na 50 %



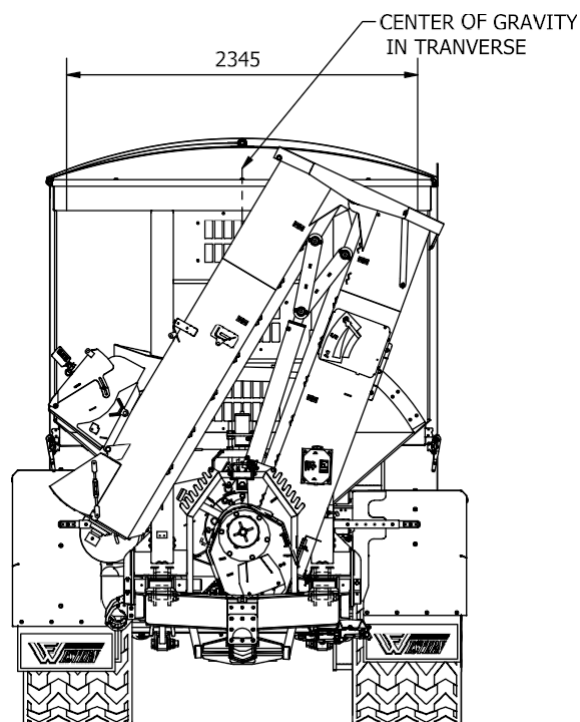
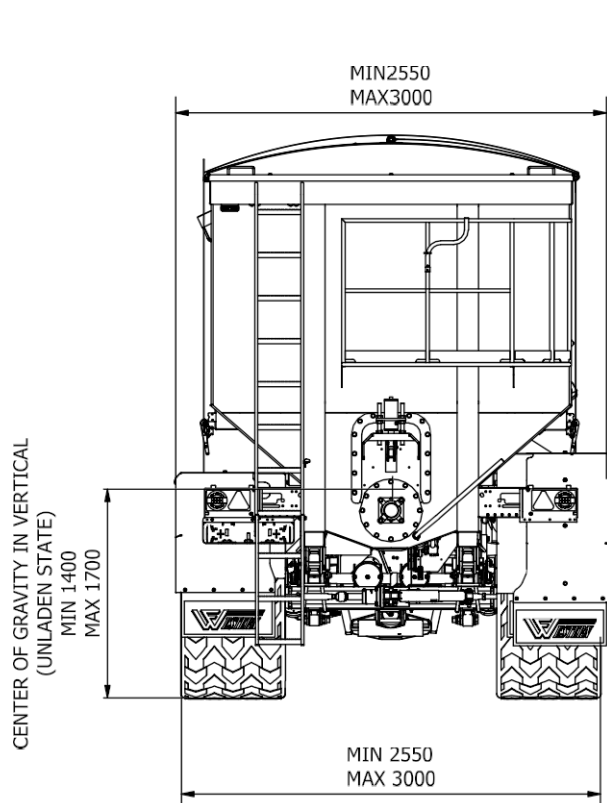
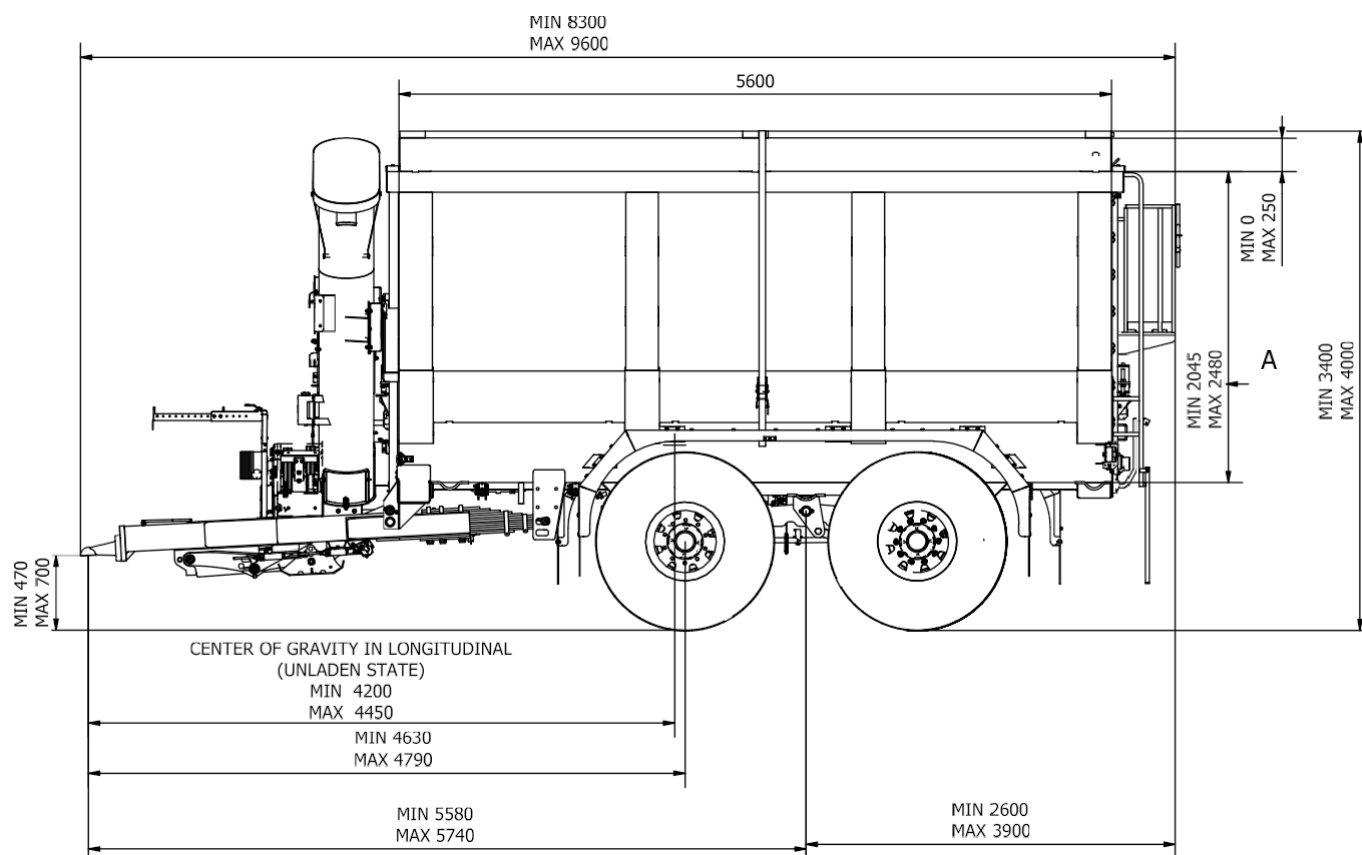
Dávkovací víko otevřené na 100

Chcete-li zastavit proces vykládání, když vykládaný produkt ještě neskončil, nejprve zavřete víko dávkovače horizontálního šneku, vykládání bude pokračovat několik sekund, dokud se horizontální a vertikální šneky nevyčistí, když vykládaný produkt přestane padat, vypněte PTO a proces vykládání se zastaví.

Chcete-li zastavit proces vykládky, když vykládaný produkt již skončil, vykládaný produkt přestal padat, zavřete dávkovací víko horizontálního šnekového podavače, vypněte PTO, proces vykládky je ukončen. Vertikální vykládací šnek umístěte do maximálního úhlu (nejvyšší polohy), vertikální vykládací šnek vraťte do přepravní polohy.

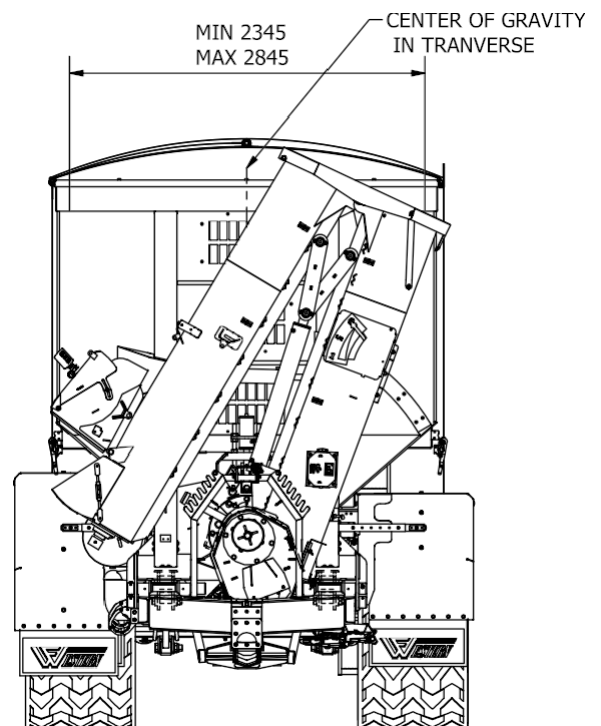
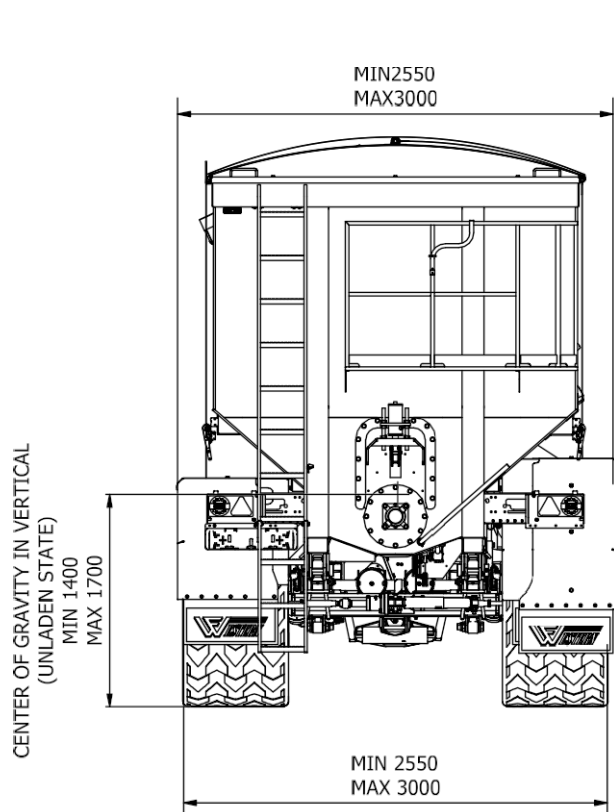
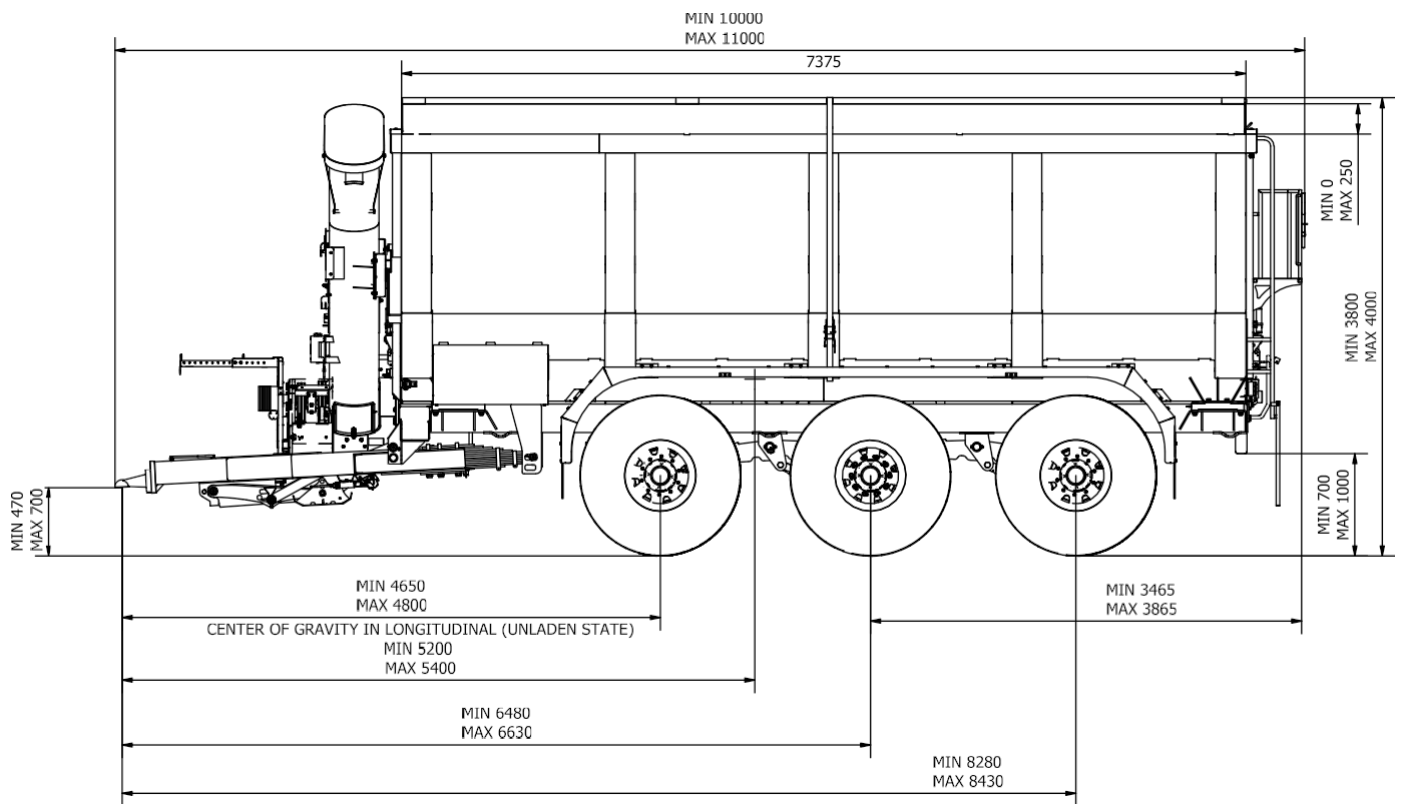


2.1. PŘÍVĚS NA OBILÍ WF 16-20 GR





2.1. PŘÍVĚS NA OBILÍ WF 25-30 GR



2.3 MONTÁŽ KRYCÍ FÓLIE PŘES ROLETKU

Vzhledem ke zvláštnostem přepravy může být výrobek dodán s nenainstalovanou krycí plachtou na horní straně výrobku, takže uživatel musí stan instalovat sám. Během přepravy jsou části krycí rolovací plachty umístěny uvnitř těla stroje, proto je vyložte a vybalte. Krycí rolovací plachta se instaluje na horní část tělesa nebo na boční strany nástavce, v závislosti na specifikaci. Nejprve je třeba nainstalovat přední díl "1" a zadní díl "2", poté nainstalovat stanové obruče "3". Vše se upevňuje pomocí šroubů.

VAROVÁNÍ

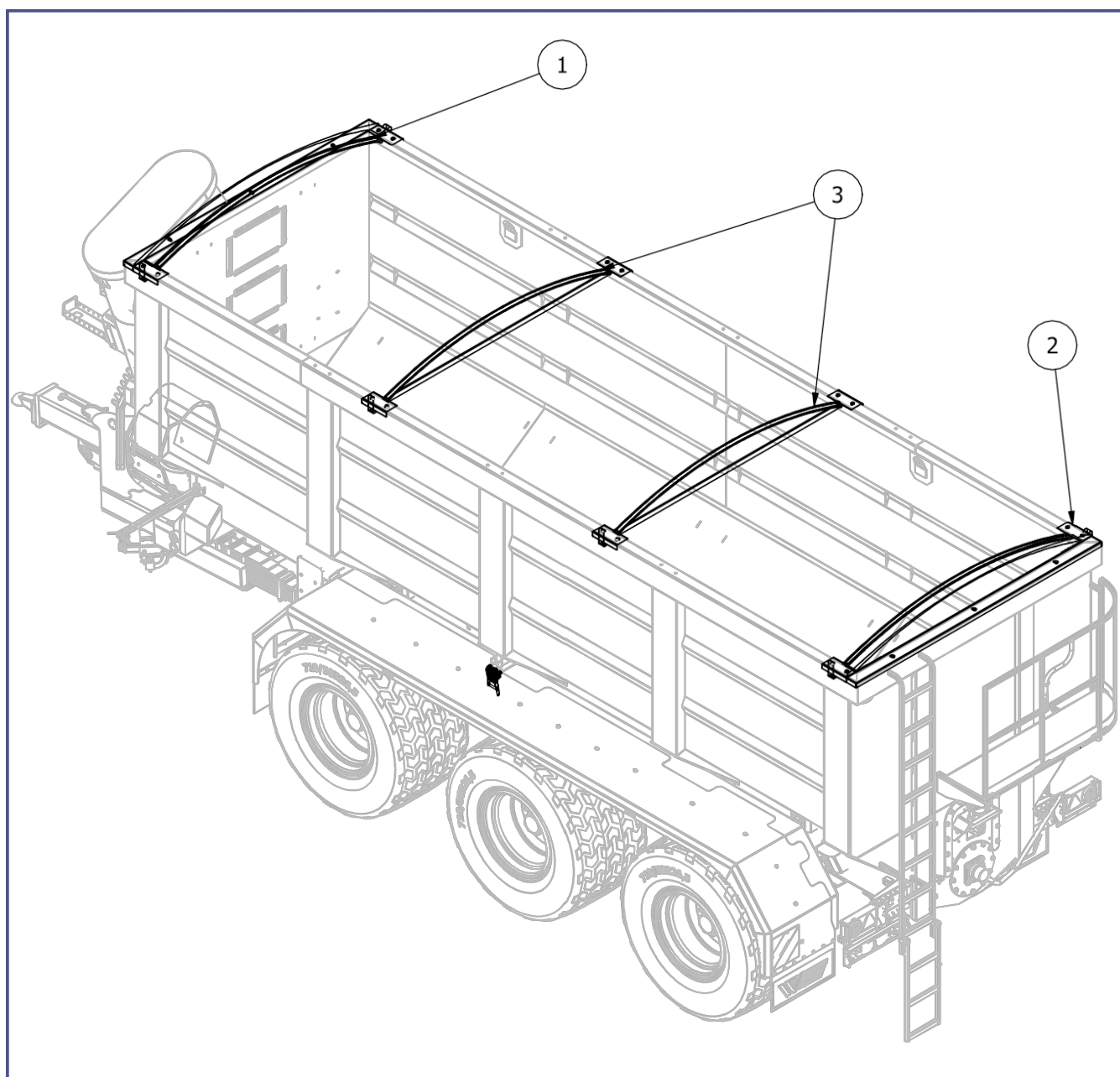


Při montáži nebo demontáži jednotky vždy udržujte tříbodový kontakt se schody a zábradlím. Tříbodový kontakt může být dvě nohy a jedna ruka nebo dvě ruce a jedna noha.

VAROVÁNÍ



Při montáži nebo demontáži jednotky vždy stůjte čelem k jednotce a nikdy nepřenášejte nářadí nebo spotřební materiál. Nářadí a zásoby je nutné zvedat nebo spouštět z jednotky pomocí pomocného zvedacího zařízení.



2.3 MONTÁŽ KRYCÍ FÓLIE PŘES ROLETKU

Přezky stanových popruhů jsou připevněny k držákům na bocích výrobku, tři přezky popruhů pro upevnění uzavřeného stanu, tři na jedné straně a jedna na opačné straně pro upevnění otevřeného stanu.

VAROVÁNÍ

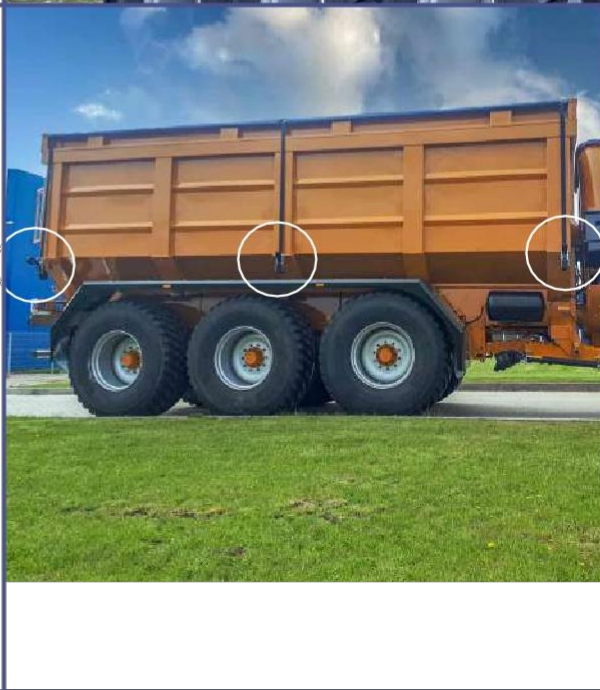
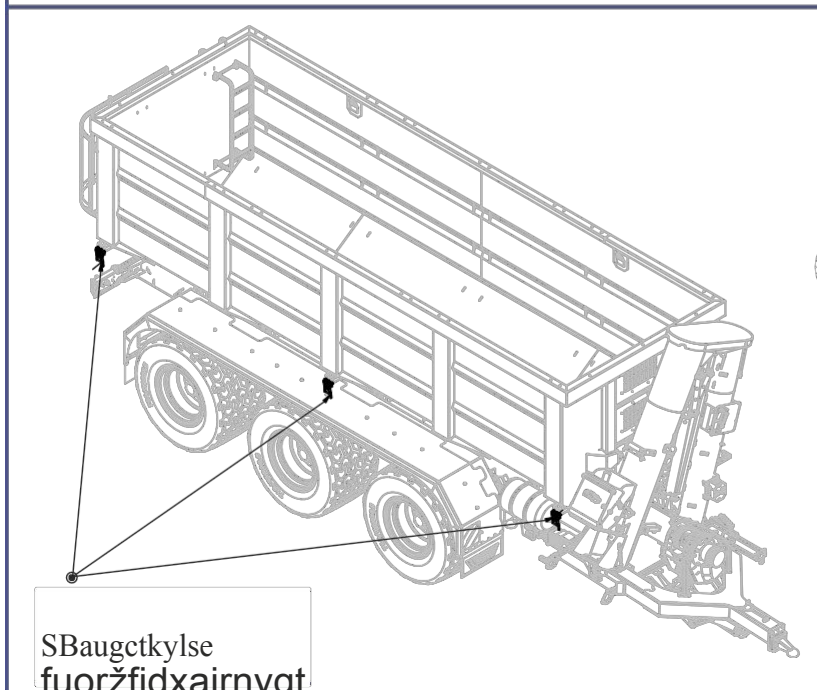
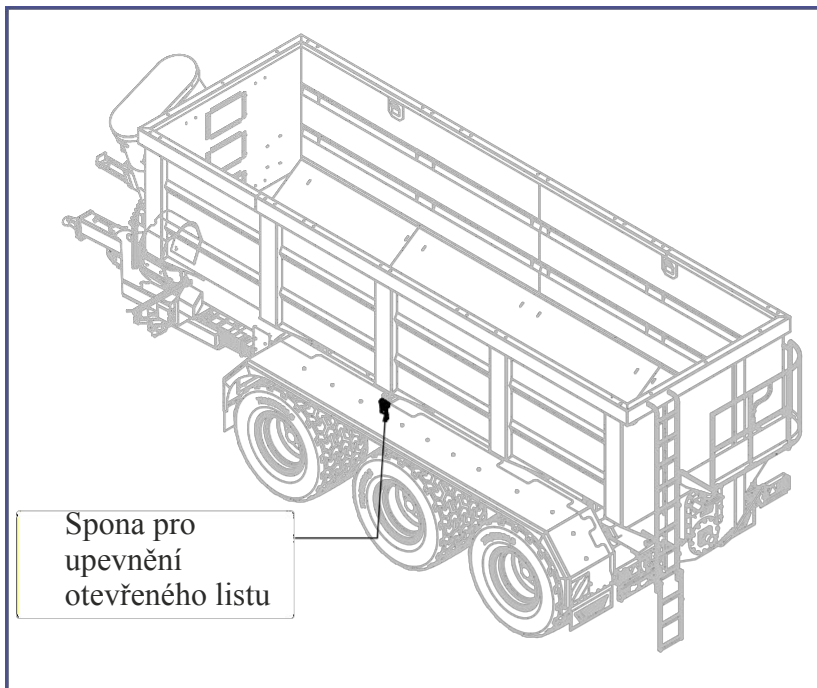


Zařízení vždy sestavujte nebo rozebírejte na místě s vhodným zvedacím a horolezeckým vybavením.

VAROVÁNÍ



Montážní práce je nutné provádět po seznámení se s postupem montáže a doporučeními výrobce.



O
tethnetoclofiskesdash
veimet ui



2.3 MONTÁŽ KRYCÍ FÓLIE PŘES ROLETKU

Stan je nutné zvednout na vrcholu instalovaných obručí, před zvednutím krycí plachty věnujte pozornost směru navíjení. Stan má tři instalované trubky, první "1" slouží k zajištění stanu na okraji konstrukce, druhá "2" slouží k zabalení stanu a třetí "3" slouží k připojení stahovacích popruhů ke stanu a uzavření stanu.

VAROVÁNÍ

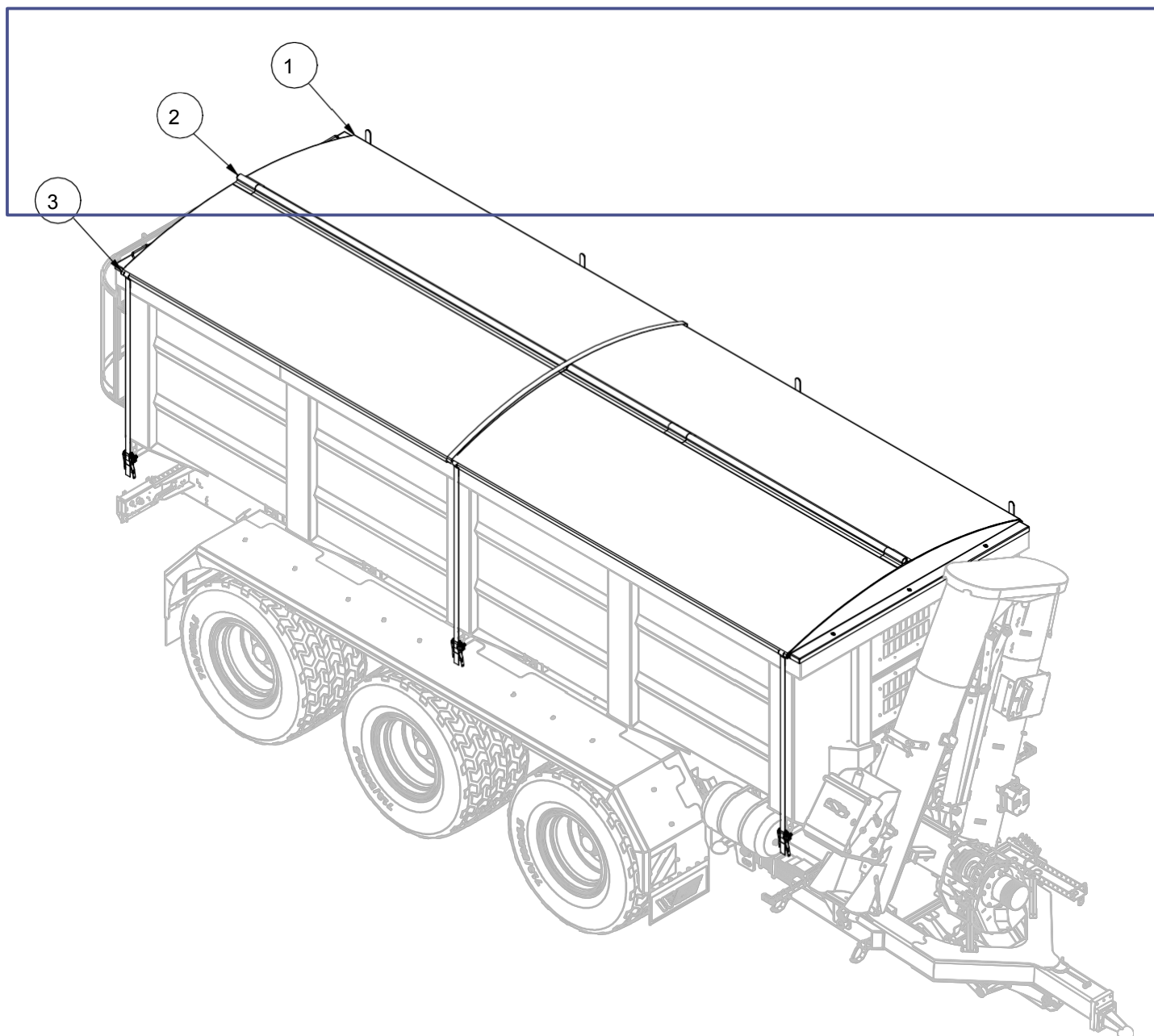


Instalační práce je nutné provádět po seznámení s postupem instalace a doporučeními výrobce. V případě jakýchkoli dotazů se obraťte na výrobce nebo jeho zástupce.

VAROVÁNÍ



Při provádění údržby, oprav nebo seřizování se vždy ujistěte, že je motor tažného vozidla vypnutý a klíček od zapalování je vytažen ze spínače zapalování.



2.4 MONTÁŽ BOČNÍCH NÁSTAVCŮ

Vzhledem ke zvláštnostem přepravy může být výrobek dodán s nenainstalovanými bočními nástavci na horní straně výrobku, takže uživatel musí nástavce nainstalovat sám. Během přepravy jsou boční nástavce umístěny uvnitř těla stroje, proto je vyložte a vybalte. Boční nástavce by se měly instalovat v následujícím pořadí, nejprve by se měly instalovat nástavce na přední "1" a zadní "1", poté se umístí boční nástavce "23", vše se upevní šrouby.

VAROVÁNÍ

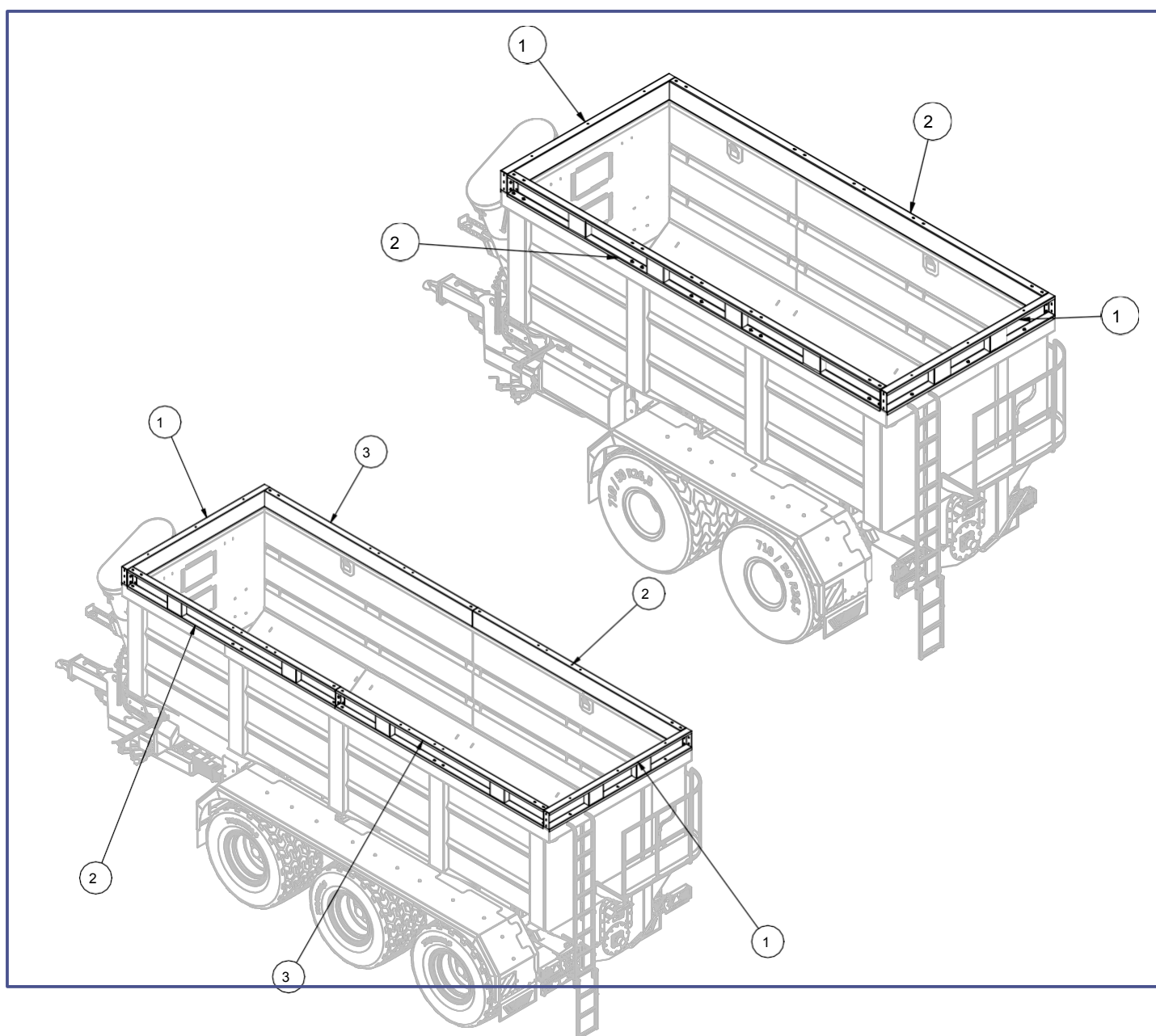


Před instalací nástavců se ujistěte, že používáte správné zvedací zařízení. Používejte také bezpečné horolezecké vybavení.

UPOZORNĚNÍ



Neinstalujte svévolně další strany ani nepoužívejte rozšíření třetích stran. Takové změny vedou ke ztrátě záruky.



2.5 MONTÁŽ KOL A INSTALACE BLATNÍKŮ

Vzhledem ke zvláštnostem přepravy může být výrobek dodán zákazníkovi s přepravními kolečky, která jsou vhodná pouze pro přepravu výrobku. Blatníky lze instalovat v přepravní poloze, takže uživatel musí sám nainstalovat hlavní kola a upravit blatníky. Hlavní kola jsou umístěna uvnitř výrobku, kola vyložíte a seřadíte je podle směru otáčení. Demontujte přepravní kola, namontujte hlavní kola a řádně je utáhněte (utahovací moment matice max. 510 Nm). Blatníky řádně nastavte na šířku kol a utáhněte zajišťovací šrouby.

VAROVÁNÍ



Pozor na padající předměty. Používejte osobní ochranné pomůcky. Používejte zvedací zařízení a podpěry v dobrém technickém stavu.

VAROVÁNÍ

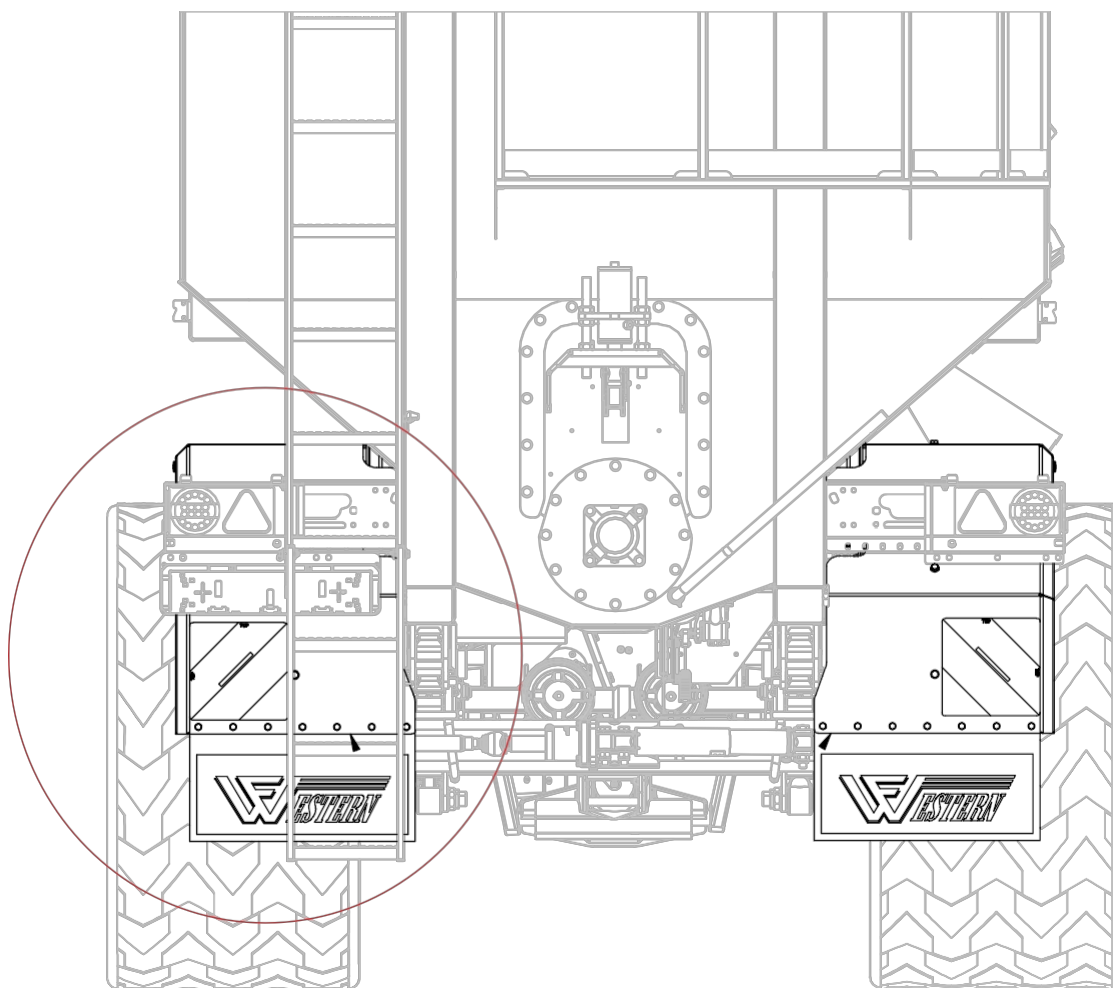


Zařízení vždy montujte nebo demontujte na místě s vhodným zvedacím a horolezeckým vybavením.

VAROVÁNÍ

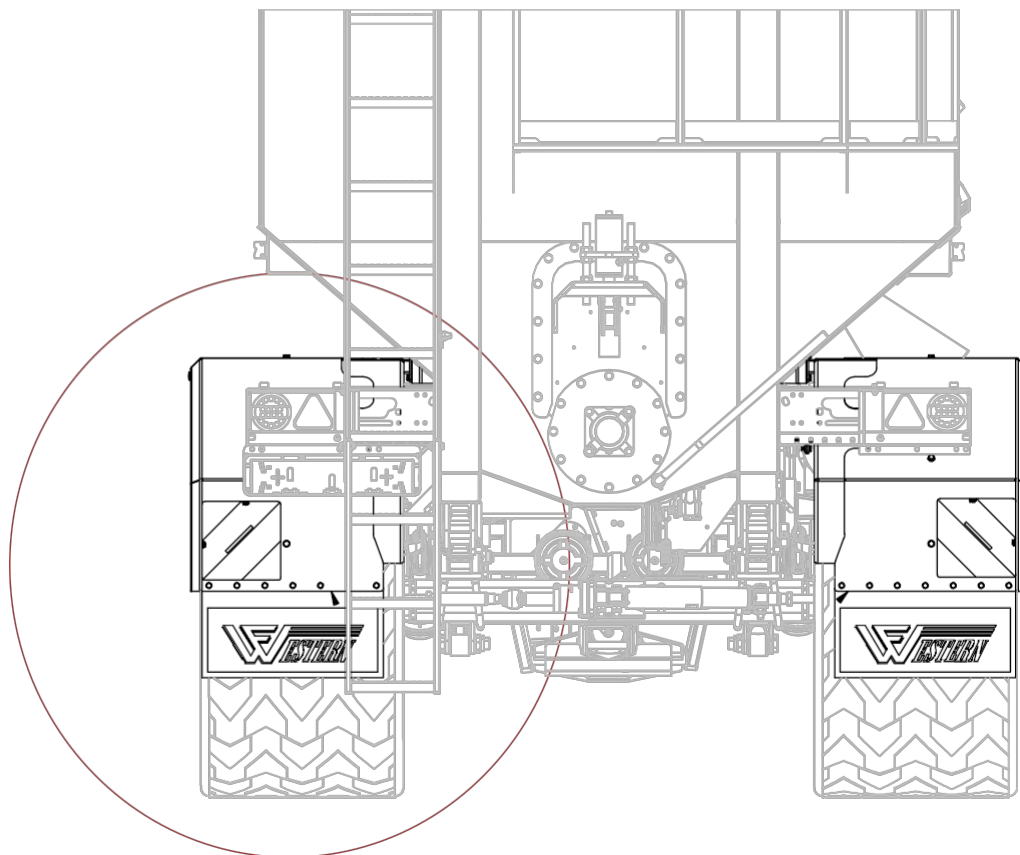


Nikdy nepracujte pod nepodepřeným vozidlem.



Poloha blatníků pro přepravu přívěsu, není určena pro provoz návěsu.

2.5 MONTÁŽ KOL A INSTALACE BLATNÍKŮ



Blatníky upravené pro provoz

VIDEO NÁVOD NA UTAHOVÁNÍ KOL

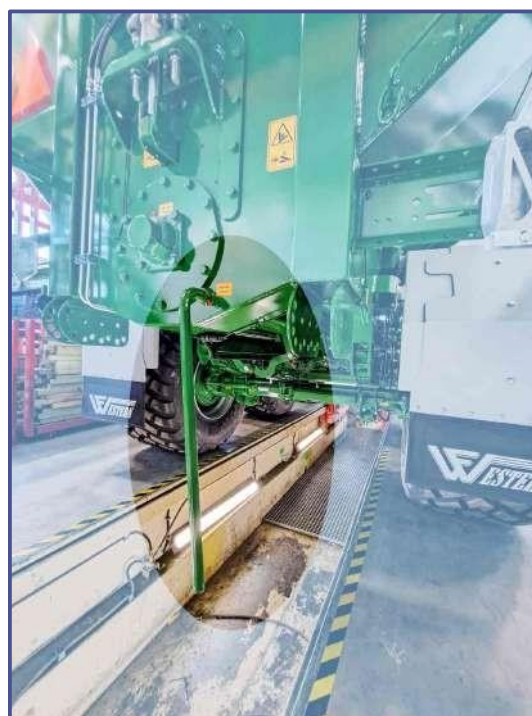


2.6 PŘÍPRAVA NÁVĚSU KE SKLADOVÁNÍ

Při skladování výrobku se doporučuje mít rolovací krycí plachtu otevřenou a zajištěnou v otevřené poloze, aby nahromaděný déšť nebo sníh nepoškodil nebo neprotáhl materiál stanu. Pokud prší nebo sněží, když je návěs prázdný, srážky se začnou hromadit v nejmenších záhybech stanu, materiál stanu se začne natahovat, množství srážek se zvyšuje, takže se zvyšuje hmotnost a v důsledku toho se může materiál stanu roztrhnout a stan se může poškodit.



Při skladování překládacího návěsu je třeba otevřít všechny čisticí otvory, vyčistit všechny zbytky obilí nebo jiného materiálu a promazat všechna mazací místa. Řídicí počítač (je-li součástí dodávky) se odpojí a uloží na suché a teplé místo.



2.7 PROVOZOVÁNÍ SVITKOVÝCH LISTŮ

Aby nedošlo k pádu naloženého obilí nebo jiného produktu při zavírání rolovacího krytu, musí být úroveň nakládky pod obručemi stanu, pokud úroveň nakládky při zavírání stanu přesáhne výšku obručí stanu, může dojít k vytlačení naloženého produktu z horní části zavíracího stanu na zem. Uzavírání stanu se provádí v následujícím pořadí, v otevřené poloze odepněte zajišťovací popruh stanu a uvolněte jej v přezce tak, aby nebránil uzavření stanu. Přejděte na opačnou stranu návěsu, kde jsou instalovány tři napínací popruhy stanu, vezměte prostřední popruh nad sponou a dotáhněte stan až do konce, zatáhněte a zajistěte prostřední popruh, jen to nepřehánějte, protože přílišné napnutí může roztrhnout materiál stanu. Poté utáhněte a zajistěte boční popruhy, konce popruhů přitiskněte zajišťovacími přezkami. Rolovací plášť je uzavřen.



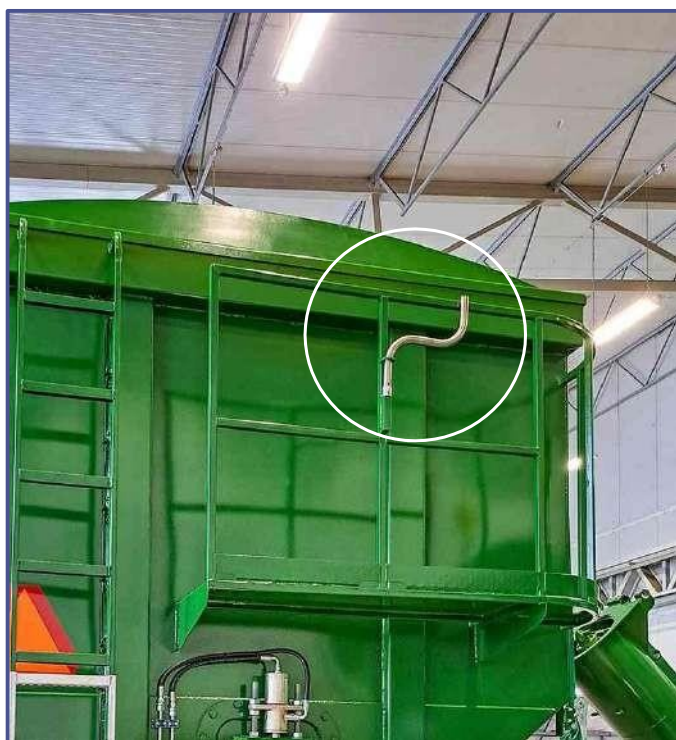
Použití krycího listu role. Podívejte se, jak se krycí list role otevírá a zavírá. Každý krok je nezbytný pro správné a efektivní provedení operace.

Naskenujte QR kód.



2.7 PROVOZOVÁNÍ SVITKOVÝCH LISTŮ

Otevření rolovacího krycího plachty se provádí v následujícím pořadí, odepněte všechny tři napínací zajišťovací popruhy stanu a uvolněte je, vylezte na udržovací plochu návěsu, který je v jeho zadní části, vezměte rukojeť a zasuněte ji do navíjecí trubky umístěné uprostřed stanu. Pomocí rukojeti otáčejte trubici, dokud není stan zcela zabalen. Vyjměte rukojeť zavinovačky a uložte ji do úložného prostoru. Slezte z prostoru pro údržbu, přejděte k zajišťovacímu popruhu v otevřené poloze na boku návěsu, zatáhněte a zajistěte zajišťovací popruh, konec popruhu se zajišťovacími přezkami stiskněte. Krycí plech role je otevřený.



OPRAVY SVITKOVÝCH PLECHŮ



Toto video pro opravu krycího listu role funguje.



2.8 SYSTÉM MAZÁNÍ ŘETĚZU

Návěsy WF GR jsou vybaveny automatickým systémem mazání řetězů, který řetězy během provozu maže. "1" - čerpadlo, které dodává mazivo během otáčení vývodového hřídele. "2" - mazací kartáče pro mazání řetězu. "3" - nádoba na mazací tuk, používaný tuk je SAE85W140; API GL4/GL5.



mazání řetězu



Čerpadlo mazacího systému Mazací kartáčky pro

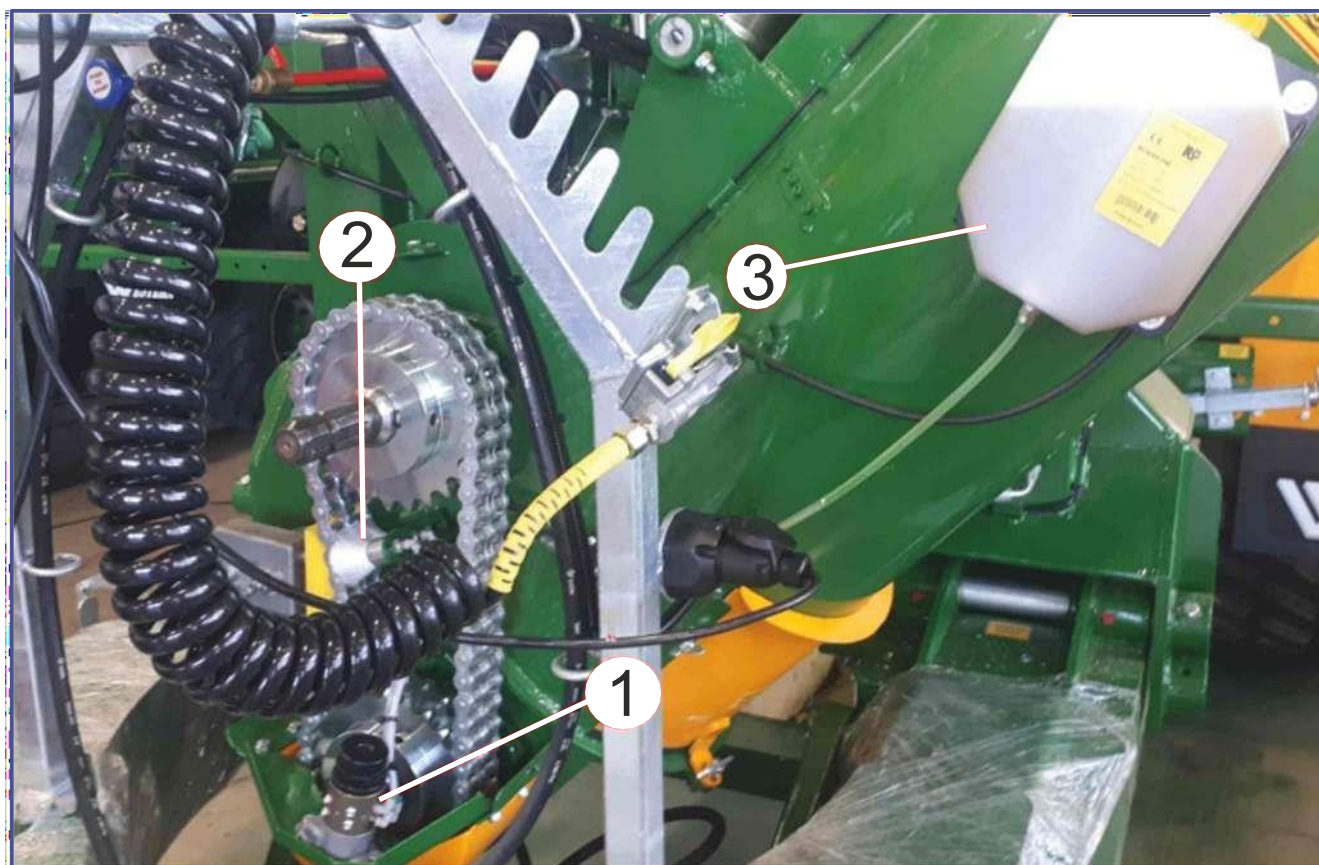


Nádrž na olej Sběrná nádoba na použitý olej a vypouštěcí kohoutek



2.8 SYSTÉM MAZÁNÍ ŘETĚZU

K mazání řetězu se používá olej SAE-85W140 a API-GL-4/GL-5, hladina maziva se udržuje v mazací nádrži č. 3, pokud mazivo v nádrži dojde, řetěz nebude mazán, což zvýší opotřebení řetězu a řetězových kol, které může způsobit poruchu jednotky. Mazivo proudí z nádržky trubkou do čerpadla č. 1, čerpadlo dodává mazivo trubkou do mazacích kartáčů č. 2, které mažou řetěz. V intervalech každých 500 tun přeloženého obilí je nutné vypustit odpracovaný tuk, který stéká z mazaných řetězů a shromažďuje se ve sběrné nádrži č. 4. V této nádrži se shromažďuje mazivo, které se odvádí z řetězů. Vezměte si nádobu, ve které můžete použité mazivo skladovat až do likvidace. Po otevření vypouštěcího kohoutu č. 5 vypusťte tuk ze sběrné nádrže č. 4 do nádoby. Po vypuštění tuku nezapomeňte uzavřít vypouštěcí kohout č. 5. Tuk zlikvidujte v souladu s požadavky na ochranu životního prostředí a zdravotní nezávadnost platnými ve vaší zemi.



2.9 PLNICÍ POTRUBÍ PRO OSIVO A HNOJIVO

Návěs WF-GR je jinak známý jako překládací návěs a lze jej také použít k sypání osiva do secího stroje nebo hnojiva do rozmetadla hnojiv. Aby bylo možné provádět operace plnění osiva nebo hnojiv, musí být překládací návěs vybaven dalším příslušenstvím - "plnicí trubkou". Pokud není "Plnicí trubka" součástí kompletnosti, není možné provádět operace plnění semen obilí a hnojiv. "Plnicí trubka" je ovládána hydraulickým válcem.



Plnicí potrubí v "pracovní poloze", úhel lze měnit hydraulickým válcem.



"Plnicí trubku" lze instalovat i na dříve vyrobené překládací návěsy, pokud uživatel potřebuje toto dodatečné vybavení během provozu.



2.9 PLNICÍ POTRUBÍ PRO OSIVO A HNOJIVO

Plnicí trubka má v závislosti na prováděné práci následující aretační polohy: "Pracovní poloha" při sypání osiva obilí nebo hnojiv do secího stroje nebo rozmetadla hnojiv. "Přepravní poloha", kdy je plnicí trubka ohnutá a vertikální vykládací šnek je ohnutý v přepravní poloze, po ukončení nakládky a převozu na jiné místo se bude plnit osivo obilí nebo hnojivo i v budoucnu a lze jej rychle přepnout do pracovní polohy. "Vypnutá plnicí trubka", kdy se neprovádí operace plnění osiva zrna nebo hnojiva, ale zrno se sbírá z kombajnů a překládá se na jiná vozidla.



Plnicí potrubí je odpojeno Přepravní poloha plnicího potrubí



Pracovní poloha plnicího potrubí



2.10 OCHRANNÁ SÍŤ

Při použití překládacího návěsu pro aplikaci hnojiv se doporučuje další vybavení, a to rošt, který se instaluje do horní části návěsu. Jsou nezbytné k zajištění bezproblémového provozu návěsu a k ochraně před poruchami zařízení, které mohou být způsobeny vniknutím ztuhlého hnojiva nebo jiných cizích předmětů do horizontálního vykládacího šneku.



2.11 VÁHOVÉ SYSTÉMY WF GR

Překládací návěš může být vybaven váhami, takže pro instalaci vah je nutný dvojitý rám, není možné instalovat vážicí systém pro dříve vyrobené výrobky, kde není dvojitý rám. Mezi dvěma rámy je umístěno 6 váhových senzorů, jak je vidět na fotografii. V nabídce jsou tři verze vážicích systémů.



První verze je nejjednodušší systém vážení, který umožňuje počítat naloženou a vyloženou hmotnost. Obrazovka je umístěna na přední straně výrobku, napájení je zajištěno kabelem z třípólové zásuvky tažného vozidla. Na pracovišti obsluhy je možné nainstalovat duplicitní ovládací tlačítkovou jednotku, která by umožnila ovládat váhu jak z pracoviště obsluhy, tak na samotné obrazovce při stání v přední části návěsu. Přečtete si návod k obsluze od výrobce váhy, jak používat funkce váhy.

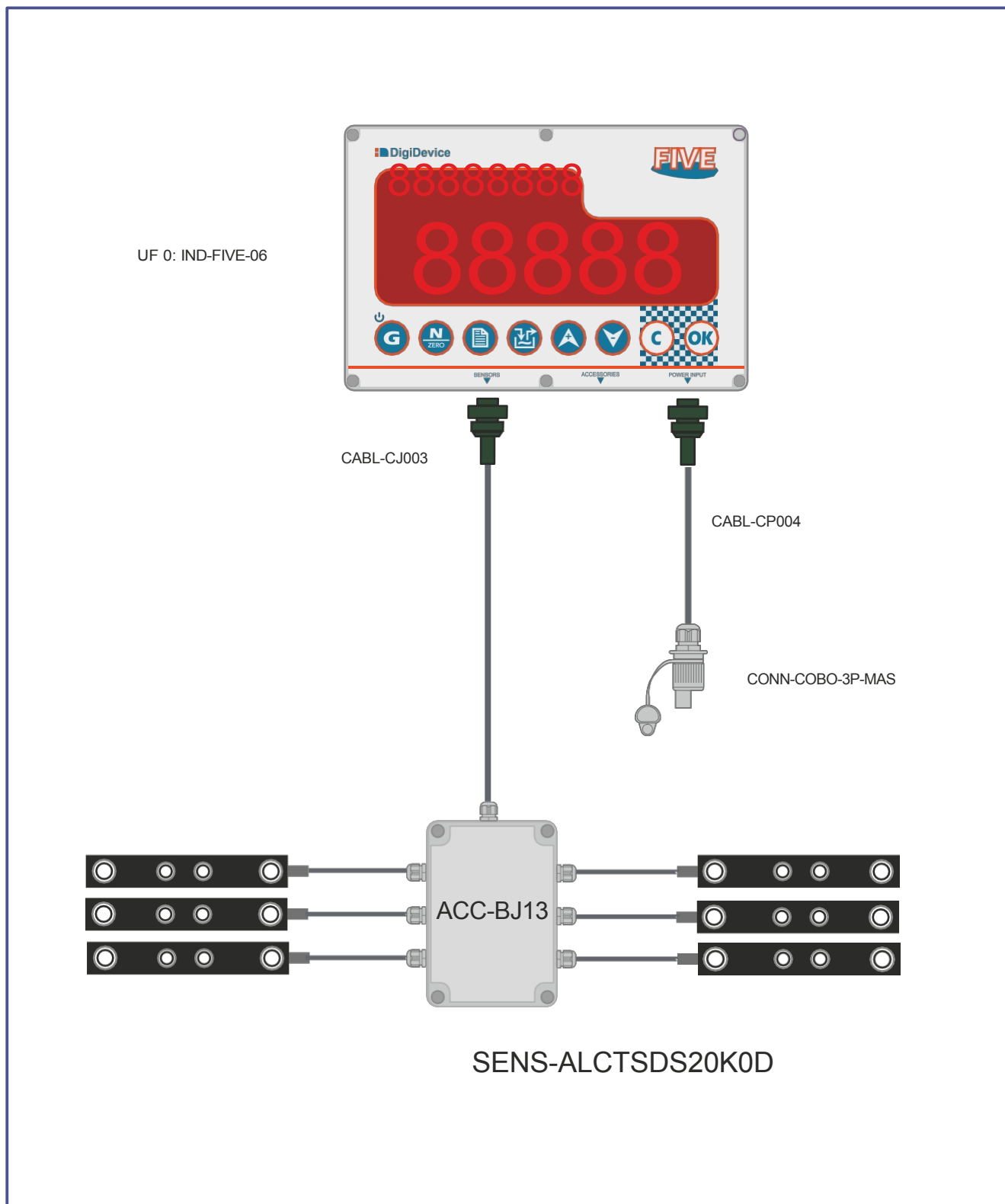


Na displeji váhy jsou tři zóny, zóna "1" ukazuje, jaká funkce je nastavena, zóna "2" ukazuje hmotnost, zóna "3" má ovládací tlačítka.



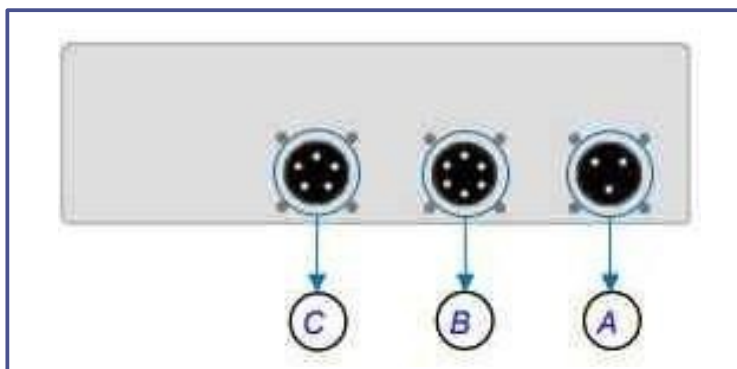
2.11 VÁHOVÉ SYSTÉMY WF GR

První verze, která je nejjednodušším vážicím systémem, se skládá z vážicích senzorů, počítače pro zpracování dat, displeje váhy a propojovacích napájecích kabelů.



2.11 VÁHOVÉ SYSTÉMY WF GR

Připojení zobrazení stupnice: "A" - připojení elektrického napájení; "B" - připojení duplicitní řídicí jednotky nebo tiskárny. "C" - připojení s váhovými senzory.



První verze vážicího systému poskytuje informace o množství nakládaného a vykládaného nákladu a dokáže zaznamenat množství nakládky a vykládky v požadovaném časovém intervalu. Pokud je v soupravě k dispozici tiskárna, lze údaje vytisknout. Před použitím je nutné váhu zkalibrovat. Přečtěte si návod k obsluze od výrobce váhy, kde se dozvíte, jak funkce váhy používat.

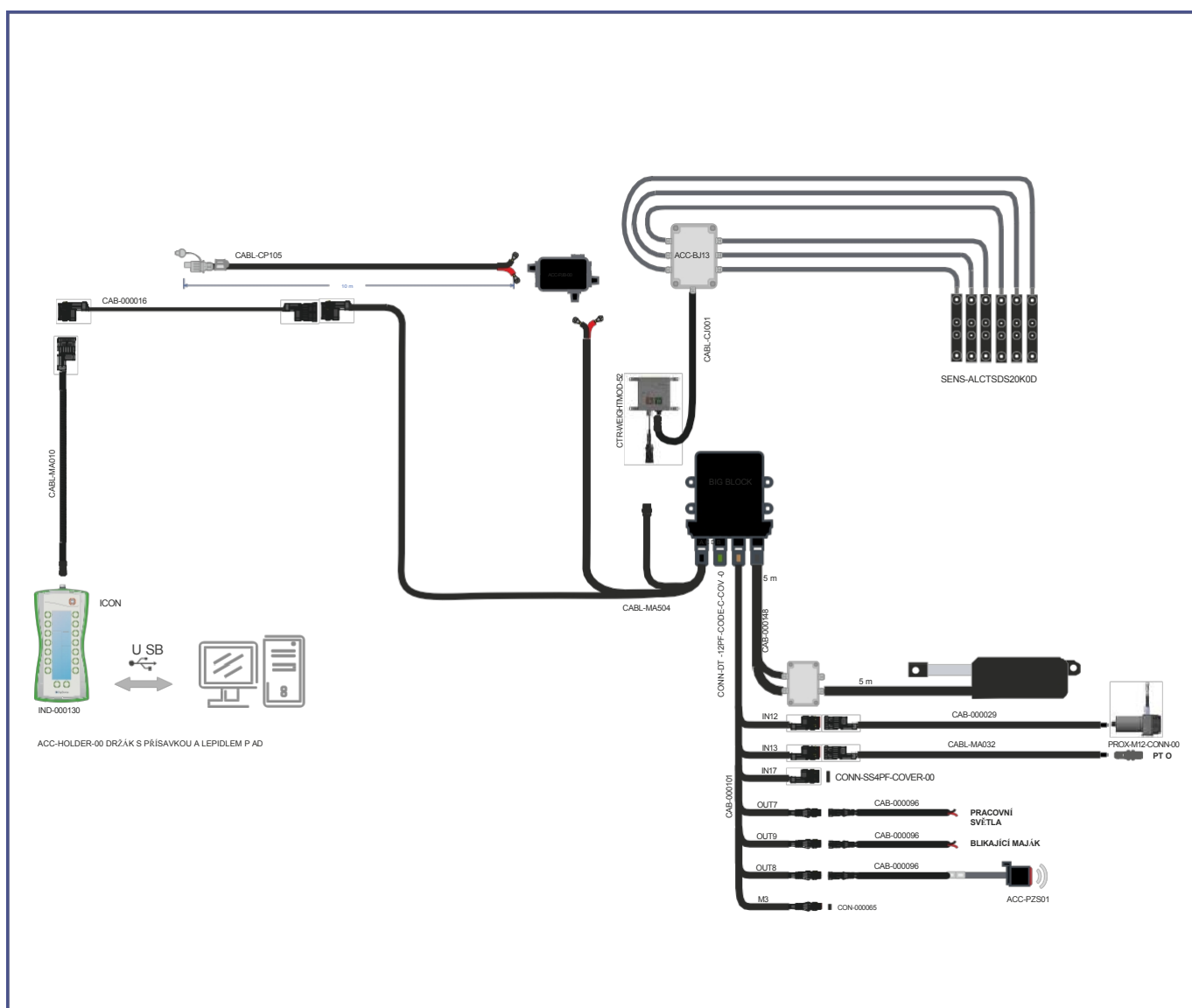


Na přední straně překládacího návěsu je vidět umístění přídatného zařízení displeje v části fotografie.



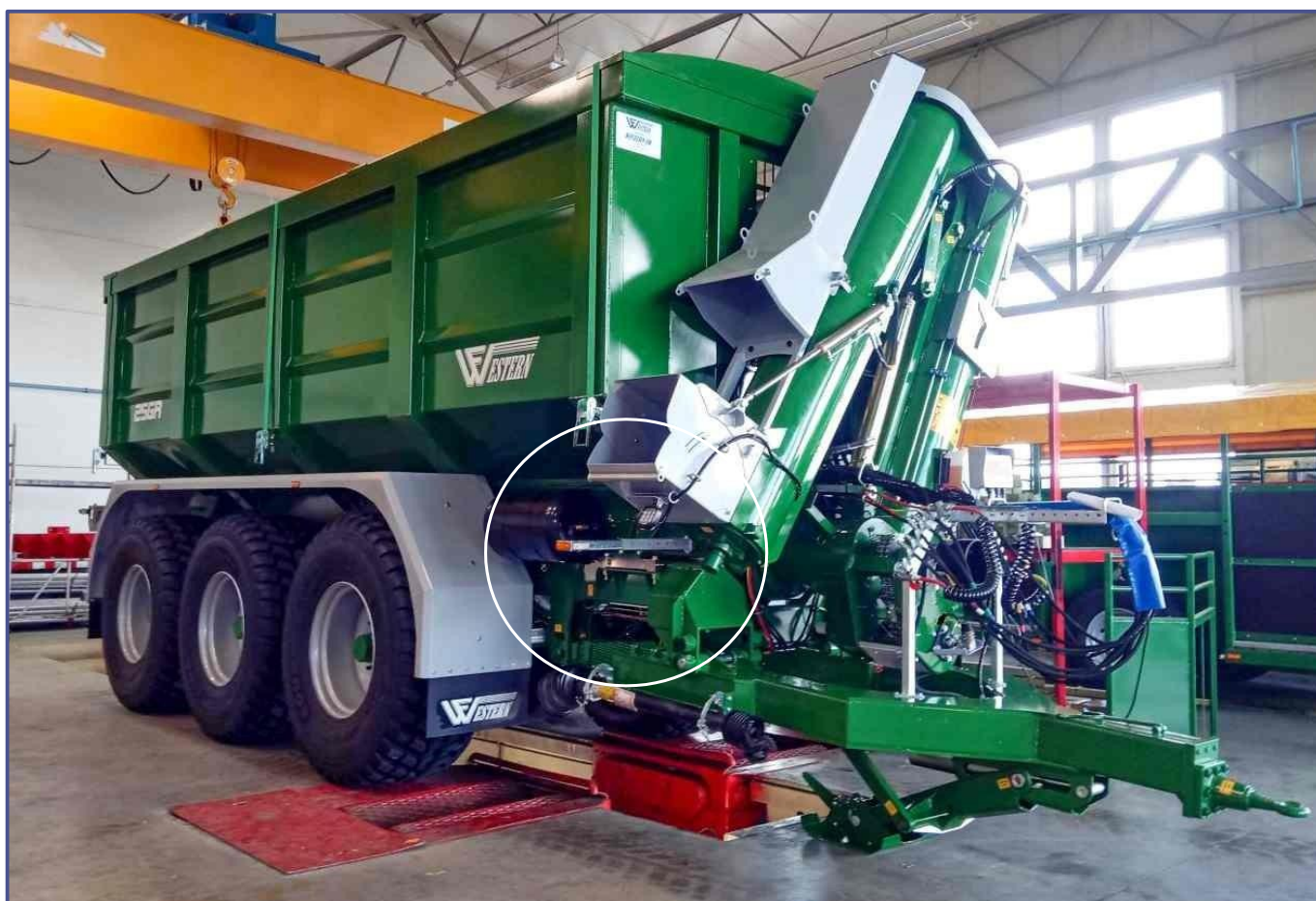
2.11 VÁHOVÉ SYSTÉMY WF GR

Druhá verze vážicího systému je vážicí systém sestávající ze 6 vážicích senzorů, hlavního řídicího počítače, napájecí jednotky, senzorů a snímačů, ovládacího panelu, propojovacích vodičů a napájecího kabelu. Napájení je zajištěno kabelem z třípólové zásuvky tažného vozidla. Ovládací panel může být připojen k hlavnímu počítači kabelem nebo je možné instalovat bezdrátové spojení mezi ovládacím panelem a hlavním řídicím počítačem. Tento systém nemá možnost ovládat hydraulický rozdělovač, ten je ovládán hydraulickými spojkami s ovládacími prvky tažného vozidla, je třeba až 7 hydraulických spojek. Tento systém shromažďuje data a prostřednictvím připojení USB lze data shromažďovat a přenášet do jiného počítače. Přečtěte si návod k obsluze od výrobce váhy, jak používat funkce váhy. Váhový systém poskytuje informace o množství nakládaného a vykládaného nákladu, všechny informace jsou viditelné na ovládacím panelu. Systém může shromažďovat a filtrovat údaje o tom, kolik bylo sklizeno z určitého pole, kolik bylo vyloženo z kterého kombajnu a kolik bylo naloženo do kterého vozidla. Pro získání přesného výsledku je nutné váhu před použitím zkalibrovat.



2.11 VÁHOVÉ SYSTÉMY WF GR

Třetí verze váhového systému je váhový systém sestávající ze 6 váhových senzorů, hlavního řídicího počítače, napájecí jednotky, senzorů a snímačů, ovládacího panelu, propojovacích vodičů a napájecího kabelu. Napájení je zajištěno kabelem z třífázové zásuvky tažného vozidla. Ovládací panel může být připojen k hlavnímu počítači kabelem nebo je možné instalovat bezdrátové spojení mezi ovládacím panelem a hlavním řídicím počítačem. Tento systém má možnost ovládat elektricky ovládané hydraulické spoje hydraulického rozdělovače. Tento systém shromažďuje data a prostřednictvím klíče USB lze data shromažďovat a přenášet do jiného počítače. Přečtěte si návod k obsluze od výrobce váhy, jak používat funkce váhy.



GR

Diagram illustrating the connection of various sensors and cables to a central unit (HYDRA WT) and a handheld device (IND-000130).

Central Unit (HYDRA WT):

- Inputs: CABL-CP102, CABL-MA010, CABL-MA011, CABL-MA098, CABL-MA099, CABL-MA105, CABL-MA110, CABL-CC021, CABL-CC023, CABL-CJ001, CABL-CC025.
- Outputs: CABL-MA010, CABL-MA011, CABL-MA098, CABL-MA099, CABL-MA105, CABL-MA110, CABL-CC021, CABL-CC023, CABL-CJ001, CABL-CC025.

Handheld Device (IND-000130):

- Inputs: CABL-CP102, CABL-MA010, CABL-MA011, CABL-MA098, CABL-MA099, CABL-MA105, CABL-MA110, CABL-CC021, CABL-CC023, CABL-CJ001, CABL-CC025.
- Outputs: CABL-MA010, CABL-MA011, CABL-MA098, CABL-MA099, CABL-MA105, CABL-MA110, CABL-CC021, CABL-CC023, CABL-CJ001, CABL-CC025.

Dimensions:

- CABL-CP102: 7.5 m
- CABL-MA010: 7.5 m
- CABL-MA011: 7.5 m
- CABL-MA098: 0.5 m
- CABL-MA099: 0.5 m
- CABL-MA105: 5 m
- CABL-MA110: 10 m
- CABL-CC021: 0.45 m
- CABL-CC023: 0.45 m
- CABL-CJ001: 0.45 m
- CABL-CC025: 0.45 m

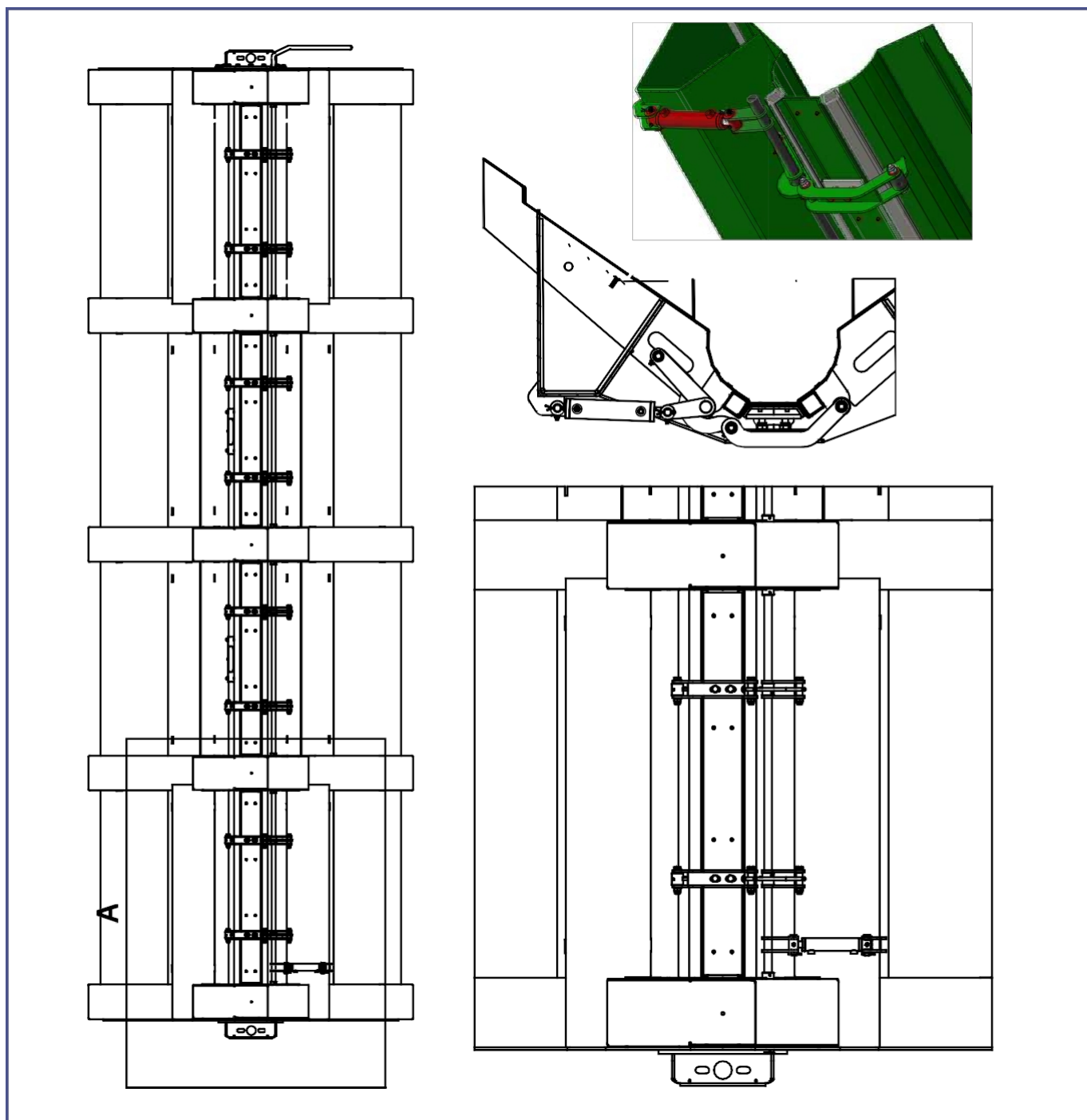
Legend:

- U SB: USB connection
- IND-000130: Handheld device
- ACC-000000: Holder with clip and adhesive tape



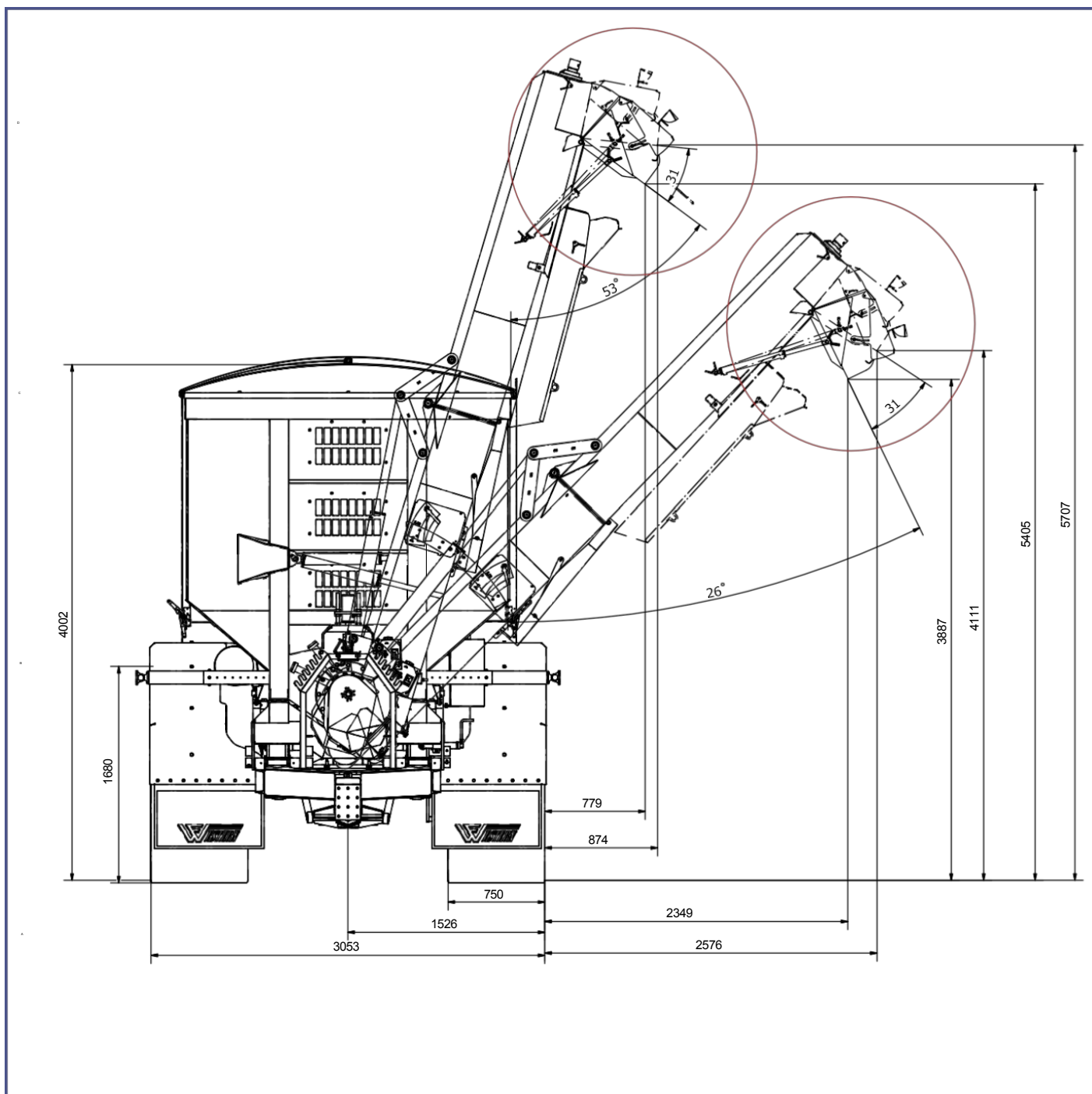
2.12 ČIŠTĚNÍ HORIZONTÁLNÍHO VÝTLAČNÉHO ŠNEKU - OVLÁDÁNÍ SERVISNÍHO KRYTU POMOCÍ HYDRAULICKÉHO VÁLCE

Překládací návěs může být vybaven čisticím víkem horizontálního vykládacího šneku ovládaným hydraulickým válcem. Hydraulickým válcem je možné ovládat část víka udržujícího čistotu nebo celé víko. Pokud je objednáno, že část víka pro udržování čistoty bude ovládána hydraulickým válcem, zbytek víka se bude ovládat ručně pomocí rukojeti. Pokud je objednáno, že celé víko pro čištění bude ovládáno hydraulickým válcem, není již žádné mechanické ovládání. Před použitím překládacího návěsu se ujistěte, že je víko pro udržování čistoty zavřené. Pokud není víko pro udržování čistoty zavřené a je spuštěno překládání, dojde k vysypání překládaného produktu na zem.



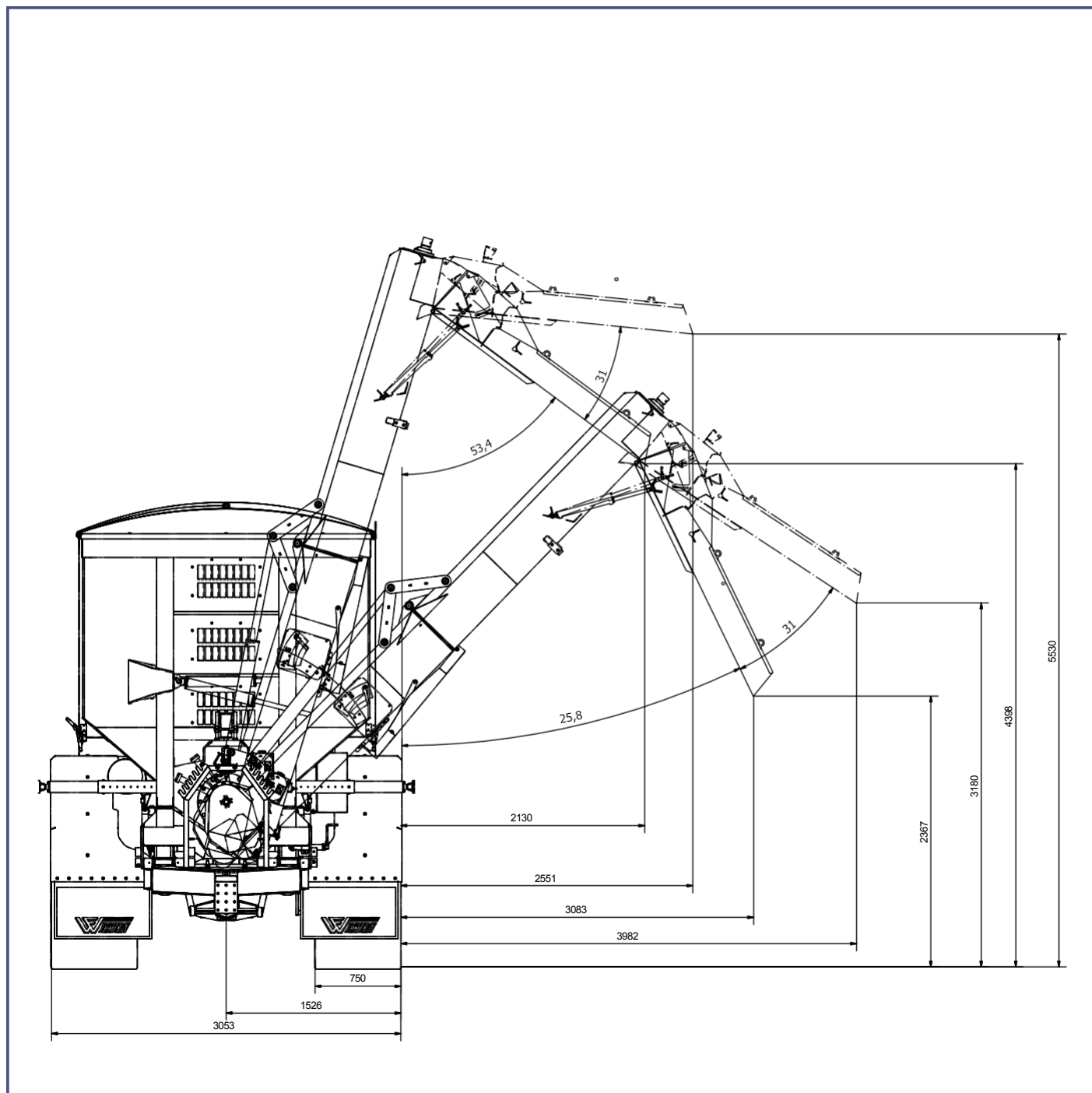
2.13 VERTIKÁLNÍ VYPRAZDŇOVACÍ ŠNEK A ZMĚNA ÚHLU NÁLEVKY

Překládací návěs má možnost změny úhlu vertikálního vykládacího šneku, změna úhlu se provádí pomocí hydraulického válce, což výrazně usnadňuje práci obsluhy při plnění dalšího vozidla. Změna úhlu výsypky umožňuje měnit úhel výsypky vertikálního vykládacího šneku. Úhel násypky lze měnit pomocí hydraulického válce, elektrického pohonu a mechanické tyče. Níže na obrázku vidíte možnosti změny úhlů vertikálního vykládacího šneku a násypky.



2.14 ZMĚNA ÚHLU VERTIKÁLNÍHO VYKLÁDACÍHO ŠNEKU S PLNICÍ TRUBKOU.

WF GR lze vybavit přídatným zařízením "Plnicí trubka". Níže na obrázku vidíte možnosti změny úhlů vertikálního vykládacího šneku s plnicí trubicou.



2.15 KLOUBOVÝ HŘÍDEL

Ve vývodovém hřídeli překládacího návěsu je instalován střižný šroub (8,8 M10X50 DIN 931), který chrání výrobek před poškozením. Na konci PTO, v místě připojení k jednotce, je instalován bezpečnostní střižný šroub. Když se bezpečnostní střižný šroub zlomí, PTO se otáčí, ale neotáčí jednotkou. Bezpečnostní střižný šroub se může zlomit v důsledku zaseknutí vykládacích šroubů, vniknutí cizích předmětů do šneků, poruchy reduktoru, poruchy vertikálního vykládacího šneku přes propojení. Bezpečnostní střižný šroub se může zlomit během spouštění vývodového hřídele, když jsou vykládací šneky naplněny obilím. Bezpečnostní střižný šroub se může zlomit při spouštění PTO, když motor běží na vysoké otáčky. Při nakládání zrna s vysokou vlhkostí se zvyšuje možnost zlomení bezpečnostního střižného šroubu, proto se doporučuje neotvírat dávkovací víko horizontálního šneku na maximum. Pokud se bezpečnostní střižný šroub zlomí, odstraňte zbytky šroubu z konektoru, umístěte konektor tak, aby šroub procházel oběma částmi konektoru, vložte šroub a utáhněte jej. Šrouby bezpečnostních nůžek určené k výměně se nacházejí v úložném prostoru přivařeném k jednotce. Nelze použít bezpečnostní střižné šrouby vyšší nebo nižší třídy tvrdosti. Pokud bude použit šroub nižší třídy tvrdosti, šroub se zlomí při nižším než zamýšleném zatížení a nebude možné produktivně pracovat. Pokud bude použit šroub vyšší třídy tvrdosti, šroub se zlomí při vyšším zatížení, a pokud dojde k zaseknutí, může to způsobit vážné poškození jednotky.



Bezpečnostní střižný šroub na vývodovém hřídeli. Uložení bezpečnostního střižného šroubu.

Kloubový hřídel má pod ochrannými kryty mazací body, které je třeba pravidelně mazat.

VAROVÁNÍ 	<i>Při práci v rizikovém prostoru mezi návěsem a tažným vozidlem vždy dodržujte následující pravidla. ujistěte se, že je motor tažného vozidla vypnutý a klíček je vytážen ze spínače zapalování.</i>
---------------------	--

VAROVÁNÍ 	<i>Nikdy nevstupujte do prostoru, kde se otáčí vývodový hřídel.</i>
---------------------	--

VAROVÁNÍ 	<i>Vždy se ujistěte, že jsou všechny kryty vývodového hřídele nainstalovány a v dobrém stavu.</i>
---------------------	--

VAROVÁNÍ 	<i>Nikdy nepracujte pod nepodepřeným vozidlem.</i>
---------------------	---



2.16 ZELENÍ. MAZACÍ MÍSTA

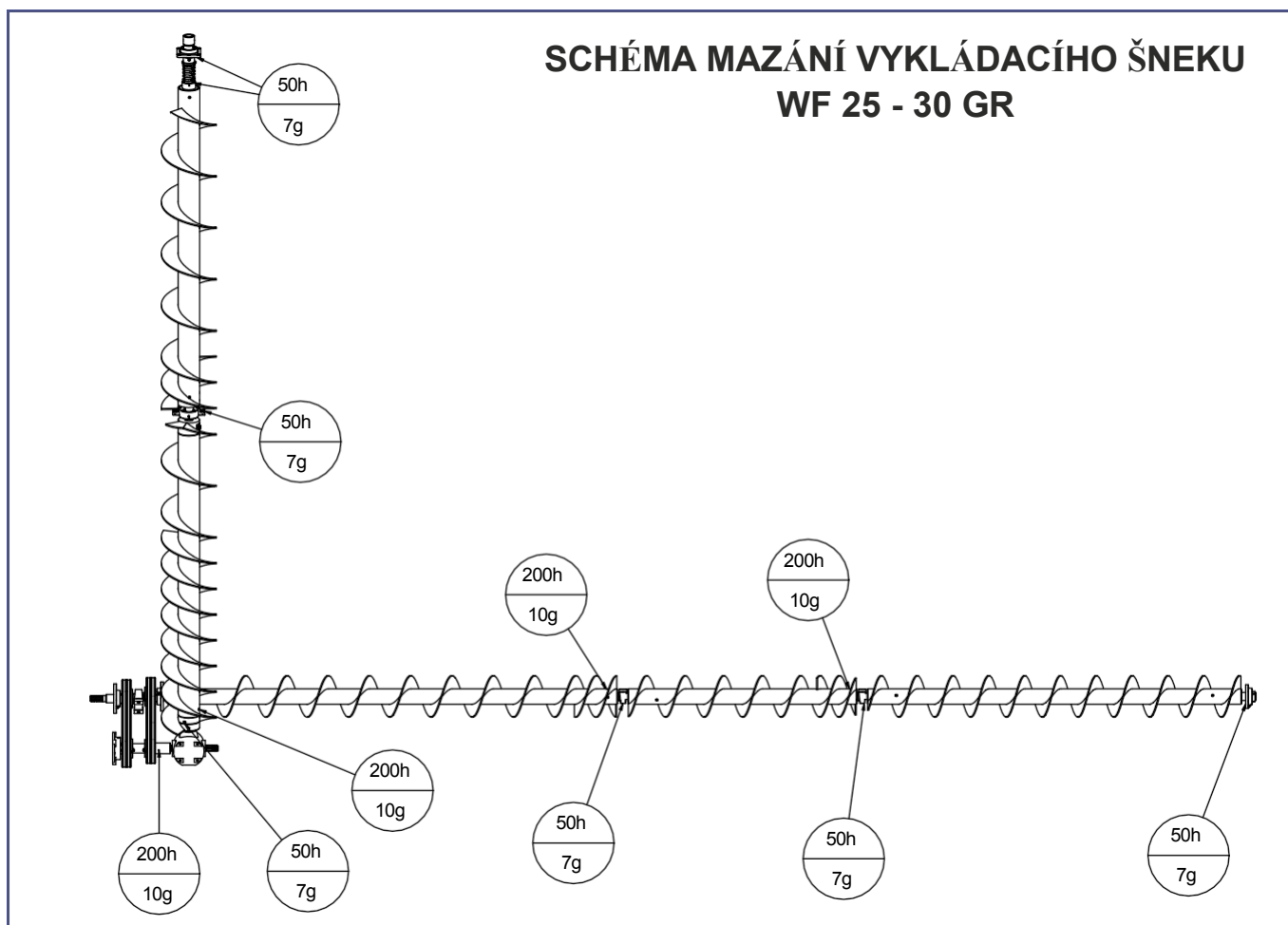
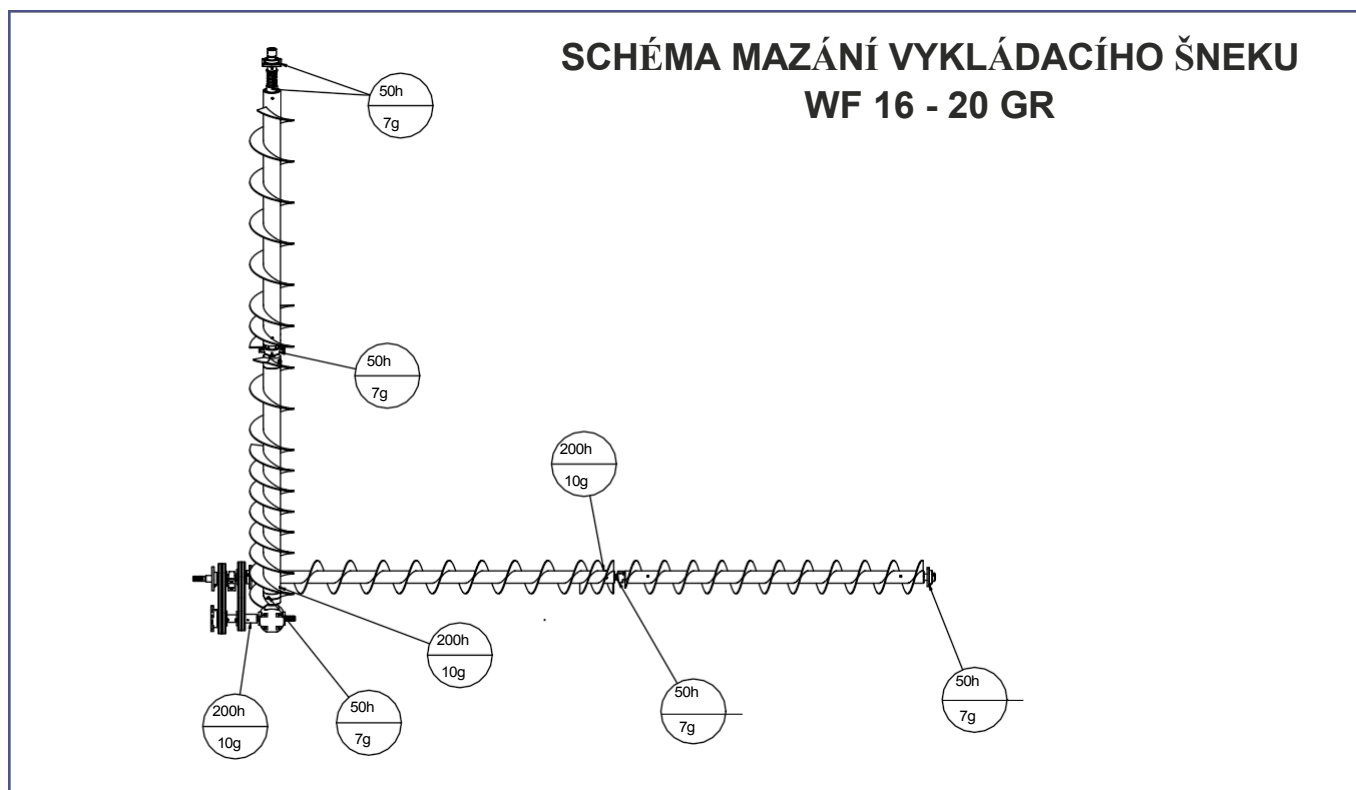
U přívěsu s náhonem na obilí je třeba mazat všechna mazací místa každých 50 pracovních hodin, pouze mazací místa umístěná v místech připojení horizontálního vykládacího šneku se mažou každých 200 pracovních hodin. Všechny mazací body jsou označeny samolepkami mazacích bodů. Pokud je nálepka na krytu, znamená to, že mazací bod je ve stroji, pod krytem a mazací bod je přístupný po otevření servisního krytu, pokud je mazací bod na hřídeli, je třeba hřídeli otočit, abyste našli mazací bod, který je třeba promazat.



Použitý plastový olej pro mazání ISO 12924: L-XC(F) CIB2; DIN 51502: KP2K-30. Množství maziva potřebného k mazání v pravidelných plánovaných intervalech je 5-10 gramů. Při mazání ručním mazacím nástrojem se potřebné množství maziva vypočítá takto: jeden plný lis je 0,8-1 gram. V přední části překládacího návěsu se za účelem promazání mazacích bodů, abyste nemuseli pokaždé otevírat kryty, vyvedou mazací body pomocí trubek na pohodlněji přístupné místo. Upozorňujeme, že pokud je trubička poškozená a mazivo při mazání protéká poškozenou částí trubičky, pak jednotka určená k mazání není promazána, je nutné závadu odstranit, aby bylo možné jednotku znovu promazat.



2.16 ZELENÍ. MAZACÍ MÍSTA



2.17 MAZACÍ MÍSTA VERTIKÁLNÍHO VYKLÁDACÍHO ŠNEKU

Vertikální vykládací šnek je vybaven těžko viditelnými mazacími místy, první tři mazací místa jsou umístěna ve spodní části šneku pod čistícím víkem uvnitř šneku a měla by se mazat každých 50 pracovních hodin. Množství maziva potřebného k mazání v pravidelných plánovaných intervalech je 5-10 gramů. Při mazání ručním mazacím nástrojem se potřebné množství maziva vypočítá následovně: jeden plný lis je 0,8 - 1 gram.



Víko je otevřené, mazací místo není viditelné.



Když se hřídel otáčí, mazací body jsou vidět
jsou viditelné

Čtvrtý skrytý mazací bod je instalován na horní části dna svislého šneku pod krytem svislého šneku. Pro zachování tohoto mazacího bodu je nutné umístit svislý šnek do mezipolohy mezi pracovní a přepravní polohou. Mezerou mezi otevřeným šnekem a krytem bude možné mazat zde instalované ložisko, mělo by být mazáno každých 50 pracovních hodin. Množství maziva potřebného k mazání v pravidelných plánovaných intervalech je 5-10 gramů. Při mazání ručním mazacím nástrojem se potřebné množství maziva vypočítá takto: jeden plný stisk je 0,8 - 1 gram.



Vertikální vykládací šnek je konstruován pro
mazání ložisek.



Čtvrtý skrytý mazací bod



2.17 MAZACÍ MÍSTA VERTIKÁLNÍHO VYKLÁDACÍHO ŠNEKU

Páté skryté mazací místo se nachází na vrcholu vertikálního vykládacího šneku, na samotném šneku. Lze jej udržovat umístěním šneku do přepravní polohy přes dutinu výsypky obilí, aby bylo možné mazací bod spatřit, může být nutné hřídeli otáčet, měl by být mazán každých 50 provozních hodin. Množství maziva potřebného k mazání v pravidelných plánovaných intervalech je 5-10 gramů. Při mazání ručním mazacím nástrojem se potřebné množství maziva vypočítá takto: jeden plný lis je 0,8-1 gram. Šesté mazací místo se nachází na samém vrcholu vykládacího šneku, kde je namontováno ložisko, které je třeba promazat. Nejjednodušší údržba je, když je svislý vykládací šnek umístěn v přepravní poloze, měl by se mazat každých 50 provozních hodin. Množství maziva potřebného k mazání v pravidelných plánovaných intervalech je 5-10 gramů. Při mazání ručním mazacím nástrojem se potřebné množství maziva vypočítá takto: jeden plný lis je 0,8 - 1 gram.



Pátý mazací bod se nachází v horní části svislého výtlačného šneku.



Šestý mazací bod



2.18 MAZACÍ MÍSTA HORIZONTÁLNÍHO VYKLÁDACÍHO ŠNEKU

Horizontální vykládací šnek má také mazací místa, která vyžadují mazání každých 50 nebo 200 provozních hodin, přičemž některá z nich jsou rovněž skryta pod víky pro údržbu. Jedno mazací místo se nachází v zadní části překládacího návěsu, ložisko nosného horizontálního hřídele by mělo být mazáno každých 50 provozních hodin. Množství maziva potřebného k mazání v pravidelných plánovaných intervalech je 5-10 gramů. Při mazání ručním mazacím nástrojem se potřebné množství maziva vypočítá takto: jeden plný lis je 0,8 - 1 gram.



Podobně jsou mazací místa umístěna ve spodní části překládacího návěsu, pod čistícími víky, podpěrné ložisko, jedno nebo dvě, v závislosti na modelu, by mělo být promazáno každých 50 provozních hodin. Množství maziva potřebného k mazání v pravidelných plánovaných intervalech je 5-10 gramů. Při mazání ručním mazacím nástrojem se potřebné množství maziva vypočítá takto: jeden plný lis je 0,8 - 1 gram.



Nálepka na víku pro údržbu označuje, že se pod ním nachází mazací místo.



2.18 MAZACÍ MÍSTA HORIZONTÁLNÍHO VYKLÁDACÍHO ŠNEKU

Mazací body se nacházejí na přípojkách vodorovného šneku pod víky pro údržbu, v závislosti na modelu může být jeden nebo dva. Sejměte víko údržby, otáčejte hřídelí, dokud nenajdete mazací bod, a namažte jej. Mělo by se mazat každých 200 provozních hodin nebo jednou ročně. Množství maziva potřebného k mazání v pravidelných plánovaných intervalech je 5-10 gramů. Při mazání ručním mazacím nástrojem se potřebné množství maziva vypočítá takto: jeden plný stisk je 0,8 - 1 gram.



Mazací místo se nachází na spojnici hřídele a reduktoru, udržované zespodu, otáčejte hřídelí, dokud mazací místo nenajdete, a namažte jej. Mělo by se mazat každých 200 provozních hodin nebo jednou ročně. Množství maziva potřebného k mazání v pravidelných plánovaných intervalech je 5-10 gramů. Při mazání ručním mazacím nástrojem se potřebné množství maziva vypočítá takto: jeden plný stisk je 0,8 - 1 gram.



V přední části horizontálního vykládacího šneku jsou také 4 mazací místa, abyste nemuseli pokaždé otevírat kryty, mazací místa jsou vyvedena trubkami na pohodlněji přístupné místo, měla by se mazat každých 50 provozních hodin. Množství maziva potřebného k mazání v pravidelných plánovaných intervalech je 5-10 gramů. Při mazání ručním mazacím nástrojem se potřebné množství maziva vypočítá takto: jeden plný lis je 0,8 - 1 gram.

